Chung-Kuo ch'ing Kung-yeh

中國輕工業

9

1956

中華人民共和國輕工業部編

全國輕工業先進生產者代表会議勝利閉幕



上圖：大会会場

下左圖：卷烟机擋車工鄭國荣（中）和刘玉慶（左）李海亭（右）正在交流改進操作方法，提高工效的經驗。

下右圖：橡膠工業的先進生產者代表們到北京橡膠厂参观表演。

上圖：陈桂珍是地方國营撫順造紙厂的选紙工。她学習「苏联选紙法」才一个多月，但她的选紙技巧和速度已相当熟練。圖为陈桂珍（右起第二人）在地方國营燕京造紙厂表演选紙。





在第一次全國輕工業先進生產者代表会議上

國务院第四办公室主任 中華人民共和國輕工業部部長 賈拓夫的报告（摘要）

4月16日，國务院第四办公室主任、輕工業部部長賈拓夫在第一次全國輕工業先進生產者代表会議上作了报告。賈主任在报告中首先說明了这次会議的重大意义、提出了会議的任务。他說：在目前社会主义高潮中，特别是在農業合作化的社会改革的高潮中，召开全國輕工業先進生產者代表会議具有重大的意义。通过这次会議，要檢閱全國輕工業職工在社会主义競賽中的成就，認眞总結和交流先進經驗，提高技術，進一步开展全國輕工業先進生產者运动，按着党中央和毛主席指示的"又多、又快、又好、又省"的方針，提前完成第一个五年計划。

賈主任接着說明了解放六年來輕工業在滿足人民不断增長的物質和文化生活的需要、为國家积累建設資金、支援其他國民經济部門的生产和建設等方面所作的重要貢献。这些成就，主要是我們廣大職工群众依靠党和政府的正确領導，廣泛地开展了各种形式的劳动競賽，發揮了高度的積極性和創造性而取得的。賈主任說：在过去几年的劳动競賽中，在生產战綫上已經湧現出成千上万的先進的个人和單位，先進生產者們積極学習國內外的先進經驗，刻苦鑽研，創造了各种先進工作方法，突破了不少落后的定額，帶动了廣大群众，不断挖掘企業的潛在力量。事实表明，先進經驗的創造和推廣，正是我們工業不断高漲的重要条件。

根据輕工業23个行業的不完全統計，解放以來，已經总結推廣或准备推廣的較重大的先進經驗共707項。这些經驗的創造和推廣对于克服原材料不足、產品質量低劣，以及滿足廣大人民迅速增長的需要，曾起了重大的作用。

在列举了几个行業的許多例子說明了我們在創造和推廣先進經驗工作上的基本情况和重大成就之后，賈主任說：几年來創造、学習和推廣先進經驗的成績是很大的。但擺在我們面前的光荣任务也随着社会主义革命高潮的到來更加加重了。为了迎接这一任务，輕工業職工建設社会主义的積極性空前高漲。当國家提出爭取提前完成五年計划的号召，各級領導檢查了右傾保守思想，傳达了中央又多、又快、又好、又省的方針，輕工業職工与其他工業部門的職工一样，很自然地掀起了一个群众性的工業生產的高潮。在这一基礎上，目前全國輕工業職工正全面地开展先進生產者运动，这个运动無疑將更加有力地把社会主义劳动競賽推向前進。

这次群众运动的基本情况是：

第一，学習和推廣先進經驗的热情大为高漲。目前在職工群众中，学習和推廣先進經驗，提高技術，互相展开競賽，已經在群众中形成一种風气，一种自覺运动。有些輕工業管理部門和企業的領導上適应群众的迫切要求，組織交流和推廣了一些先進經驗，特别是組織同行業同工种之間的經驗交流，推动厂与厂，車間与車間、工人与工人之間互相学習，起了很大的作用。

第二，合理化建議的大量湧現。在今年2、3月当中，大多数企業群众提出的合理化建議的数目，就相当过去一年提出的合理化建議数量的一至兩倍，有的达10几倍。由于合理化建議的采納和实現，提高了技術，使很多企業的生產情况有了顯著的改進，就輕工業部食品局系統22个企業不完全統計即提了合理化建議14,222条。其中9个厂能計算的節約价值即达832万元。

第三，运动的規模具有廣泛的群众性：全國各地区从國营企業、合作社企業、公私合营企業和手工作坊；从一个行業、工厂、車間、工段、个人到另一个行業、工厂、車間、工段和个人；从主要車間到輔助車間，从職能科室到福利單位；从青年工人到老年工人，从管理人員到技術人員，从工人到家屬都参加了競賽。不僅先進的和中間的已經發动起來，而且落后的也普遍發动了。很多企業中先進群众的比重增加了，落后群众的比重減少了。运动不僅在厂內職工中热烈地進行，而且也影响到厂外的群众，他們同样关心着祖國的建設事業。69歲的四川老人刘昭年先生，向國营上海制皂厂自荐了他18年沒有公开的棉油脚制皂秘方，解决了皂色不好的問題，提高了脂肪酸回收率。

第四，技術人員和工人的結合更加密切了：在这次运动中，工程技術人員起了很大的作用，在傳达和学習了中央关于知識分子的报告后，技術人員的热情空前高漲，很多企業的重大技術改進都是在工人和技術人員密切結合的条件下实現的。

第五，随着生產高潮的出現，也出現了学習文化和技術的高潮。在高潮中，很多職工主动地提出了个人進修計划，保証提高文化和技術，党中央提出的12年內达到國际先進科学技術水平的号召，已經成为推动工程技術人員学習的动力。

第六，在这次运动中，批評和自我批評的精神得到了發揚，很多企業和車間領導同志都初步檢查和糾正了自己的右傾保守思想，加強了团結。群众的政治覚悟普遍地提高了，爭取成为先進生產者已經成为群众的共同要求。許多職工要求参加党、团組織，其中包括不少技術人員和職員。

賈主任在詳細地講完了运动的基本情况后說：总之，目前輕工業生產高潮的發展基本上是健康的，正常的。通过学習和交流經驗，提高技術，先進生產者的隊伍日益擴大，提前和超額完成五年計划已經有了良好的保証。但是在运动的發展过程中，也出現了一些新的問題，需要及时解决，这些問題主要是在貫徹中央"又多、又快、又好、又省"的方針当中，忽視了好、省和安全。不少企業在运动中發生了產品質量下降的現象，其中有些是很嚴重的；試制新產品工作也沒有得到应有的重視；節約風气也不如去年，成本計划一般完成得不好；运动以來人身和設备事故也不断發生。

上述現象，首先要由領導上負責，因为發动職工开展劳动競賽，沒有及时把提高企業的技術水平和管理水平緊緊地結合起來，不是根据企業的具体情况，圍繞生產关鍵，發动群众找竅門、挖潛力，以求全面地完成計划，而是片面追求產值、產量，忽視了質量、節約和安全。

接着，賈主任着重指出：我們認为在开展先進生產者运动和劳动競賽中，必須明确先進生產者运动的目标是又多、又快、又好、又省地全面地完成國家計划，不能因为要多、要快、要省就損害質量。全國总工会关于开展先進生產者运动的决議中規定：如果达到了其他各項指标，而不能达到質量指标，就不能称为先進生產者、先進工作者或先進單位，这是完全正确的。开展先進生產者运动，必須結合当前存在的关鍵問題，通过运动的开展去解决这些問題。从整个輕工業当前情况來看，必須特別重視提高質量、增加產品品种、保証安全和厉行節約。

賈主任強調說：企業產品質量不好，是目前輕工業一个普遍存在的問題，因此提高產品質量是我們的迫切任务。產品質量低劣，不僅会影响生產任务的完成，並且必然会造成大量積压或退貨，給國家造成損失。目前輕工業部門生產的品种还很少，國家建設事業的开展和人民生活的不断提高，要求我們供应大量的新產品。產品品种增加得快慢，在很大程度上决定着工業發展速度。

賈主任特別指出：保証安全是全面完成任务的一个必要条件。在競賽中必須特別重視職工的安全，防止片面的加強劳动強度和过分提高設备負荷，避免和減少工伤和机械事故；应該在全体職工中，貫徹生產必須安全，安全为了生產的精神。

賈主任又指出：厉行節約是我們一个經常的經济任务，也是一个政治任务，因此要求大

家随时随地和各种浪费國家資財的行为作斗爭。特别是那些原材料供应困难的行業和企業尤其必須重視節約，因为在这些企業中厉行節約，同时又是增加生產的一項重要条件。

賈主任說：总之，要結合企業的具体情况开展先進生產者运动，組織競賽，不断的提高企業的技術水平和管理水平，把高漲的劳动热情和科学的工作方法結合起來。要做好修訂和貫徹工藝規程（操作規程）的工作；要加強新產品的設計、試制和生產工作；要加強設备的檢修維护工作。

賈主任还指出：在劳动競賽推向新的高漲的时候，領導工作上也產生了不少缺点，这些缺点表現在領導思想上、組織工作上、管理制度上跟不上运动的發展。这就是說由于我們对廣大群众的社会主义積極性和运动的發展估計不足，預見性不夠，沒有作好应有的准备工作。当职工的積極性高漲起來行动起來的时候，我們就有点手忙脚乱，工作被动，許多工作跟不上。不少旧的工作方法和管理工作还阻碍了运动的正常發展。

賈主任指示說：因此，要求我們迅速改变那种領導落后于群众的狀态，使領導工作迅速地赶上，站在运动的前面，主动地、正确地引導群众前進。

为了达到这个目的，首先要求我們的領導干部深入群众，充分地正确地認識群众的社会主义積極性，采用適当的形式組織競賽，热情地支持一切先進事物，和群众同呼吸共脉膊，沒有这种热情，要正确地即时地引導这个运动是不可能的。

在管理工作和組織工作上，必須修正一切不適合当前客观發展需要的东西，要認眞地总結和推廣先進經驗，对那些先進經驗的創造者在思想作風上有些缺点，只要他們的經驗是先進的，是有益于生產的，都应加以总結推廣。有些先進經驗是从不成熟的經驗中加以总結提高才变成成熟的，所以对那些确实为了解决关鍵問題的尙未成熟的經驗，必須耐心地帮助提高，加以認眞的組織研究。同时，对于創造先進經驗的职工，即便是思想作風上尙存在一些缺点，也应当給以应得的先進生產者的奬励，对其缺点应加以耐心的帮助和說服教育。

推廣先進經驗要有計划，有專人負責，并必須和本單位生產实际結合，不要生搬硬套，盲目推廣。發动群众提合理化建議的时候，应該有明确的課題，並且应該对每項合理化建議進行認眞的分析和研究。处理合理化建議要設置專門机構或專人負責，領導干部要具体領導合理化建議工作，積極地支持合理化建議。

在劳动競賽中必須正确貫徹多劳多得的原則，使廣大职工更加关心劳动生产的成果。奬励的原則应当是：落后的努力赶上先進的应奬励；先進的帮助落后的赶上先进的也应奬励；在先進的水平上提高到更加先進的更应奬励。必須克服奬励工作中不加区别或很少区别的平均主义的傾向。奬励数額的大小，应該根据經济效果來决定，有些算不出經济效果的也应当根据它对生產所起的作用作出適当的評价，給予奬励。有些企業对那些算不出經济效果，但已采納並行之有效的建議不給予奬励，是不对的。所有企業都应当建立和健全質量奬励制度，有些輕工業產品的質量不能完全用物理化学方法加以正确的鑑定，应当采用物理化学鑑定和感观鑑定相結合的办法，奬励的时間应該及时，避免拖拉、迟迟不發奬的現象。工資制度也应和競賽相適应，在今年进行工資改革的基礎上，大力推行計件工資制，貫徹多劳多得，按劳取酬的先進的社会主义原則，計件工資的定額必須是平均先進的，但我們不主張在競賽中，一突破定額就立刻加以修改，因而影响到工人積極性的做法。定額的修改应該是定期的。

随着劳动生產率的提高，工資水平也应相应地提高，其他福利設施也应作適当的改善。凡是可能解决的福利問題，都应該尽可能地加以解决，並列入集体合同；对不能解决的，也应向职工解釋清楚。对于职工的文化技術学習，也必須給以具体的組織和指導，並保証其学習时間。

接着，賈主任指出了先進生產者（先進工作者）应負的責任和对先進生產者（先進工作者）們的要求，他說：为了更廣泛更深入地开

展社会主义競賽和先進生產者运动，保証工業生產不断的提高，我們全体先進生產者和先進工作者負有光荣的責任，最重要的責任就是要求先進生產者和先進工作者們更好地發揮帶头、骨干和桥梁作用，來影响和帶动廣大职工群众，積極参加先進生產者运动，努力擴大先進生產者和先進工作者的隊伍，把各行各業，各經济类型，各个地区的男女工人、工程技術人員、职員以至他們的家屬，都發动起來，在各个崗位上努力改進自己的工作，創造和推行先進經驗，爭取做一个光荣的先進生產者或先進工作者。任何一个崗应所產生的先進生產者或先進工作者，对我們整个事業都是有益的。

你們的重要任务之一是：不僅要及时的总結自己的先進經驗，使自己不断提高，更加先進，而且还有責任把自己的先進經驗傳播給大家，热情地帮助落后的赶上先進的水平，使大家都能得到進一步提高。因此在社会主义競賽中，必須貫徹同志式的互相学習，互相帮助，取長补短，求得共同提高。

賈主任还向先進生產者們說：要自己發揮帶头、骨干和桥樑作用，就首先要求自己更加謙虛、謹愼、切不可一見成績就驕傲自满起來，要經常發揮批評和自我批評的精神，虛心听取群众的意見，密切联系群众，改進自已的工作。每一个同志都要在党和政府的領導下，依靠群众，依靠集体的智慧，互相帮助，才能保持自己已得的荣譽，爭取更大的荣譽。

努力学習文化和科学技術也是你們最重要的任务之一，只有大家的文化和技術水平普遍的提高后，才能逐步接近和赶上世界先進的科学技術水平。

工程技術人員在这个工業生產高潮和先進生產者运动中起着很重要的作用。事实証明，工人的劳动一旦掌握了技術科学知識，就能把自己的零碎經驗上升为正确指導自己劳动实踐的理論；工程技術人員的理論和工人的操作經驗相結合，就能更加丰富自己的理論，使这些理論眞正具有指導实踐的重大意义，一切先進工作者的創造發明的过程，也就是理論和实踐相結合的过程，愈是二者結合的好，所獲得的成績就愈大和愈有可能巩固和提高。

最后，賈主任向先進生產者們說：你們都是一些勇于前進、富有創造精神、充满对社会主义建設热情，热爱祖國的先進的劳动者，你們在党的教導和人民群众的帮助下，与廣大职工群众一道做了出色的工作，博得了人民的爱戴，这是你們的光荣，也是我們國家的光荣。但是我們的缺点还是很多的，國家的社会主义革命对我們的要求也是很迫切的，我們必須進一步提高產品質量生產出更多新的產品供应社会不断增長的需要，並为國家工業化資金積累作出更大的貢献。我們堅決在中國共產党和毛主席的領導下，發揚我國工人階級固有的战斗傳統，以高度的劳动热忱和創造才能，反对右傾保守思想，防止急燥情緒，積極学習和推廣先進經驗，加強团結，开展先進生產者运动，堅決貫徹中央“又多、又快、又好、又省”的方針，为提早和超額完成國家的第一个五年計划而奋斗。相信我們一定会贏得这个勝利。

中華全國总工会
輕工業工会工作委員会副主任 夏 菲的报告（摘要）

夏菲說：全國輕工業的廣大职工，現在正以空前高漲的劳动热情开展着社会主义競賽。到現在为止，在輕工業部所屬的工厂中已有造紙、医藥、橡膠等3个行業的71个工厂参加了全國性的同行業厂际競賽。各地地方工業的64个行業中，已有972个工厂参加了同行業的厂际競賽。在上海一个城市，就有296个新合营厂的41,000多职工投入了競賽的行列。在競賽中，廣大职工紛紛突破計划指标，許多工厂在提高產品質量，增加新品种方面獲得了新的成就。國营第二橡膠厂五車間，內胎接头工人徐玉蘭的質量最好，徐秀英的数量最多，全車間的工人向他們兩人学習后，質量提高了，產量也提高了30%以上。上海精密医療器械厂去年生產兆欧

表合格率僅达8.3%，在高潮中工人提了40多条合理化建議，合格率已提高到85%。許多工程技術人員和工人密切合作，解决了生產上的关鍵問題。廣东飲料厂工程师林鼎銘根据廣东水果多的特点，試制了香焦、荔枝、菠蘿等7、8种新品种的果酒。营口造紙厂的工人与技術人員共同合作，在今年前兩个月中，已經学習推廣了50項先進經驗。輔助部門的职工在社会主义競賽中也都積極努力改進自己的工作。在競賽中，批評和自我批評得到新的开展，先進生產者的隊伍正在日益擴大。

夏非指出：目前有些單位还沒有能全面的完成計划。無錫市第一工業局所管的十个主要工厂，今年一月份全面完成國家計划的只有4个厂，2月份只有兩个厂。有些厂像國营橡膠一厂輪胎的質量、哈尔濱烟厂卷烟的質量都下降了。从安全方面看，今年第一季度的事故有了增加，輕工業部系統今年二、三兩个月已經發生的重大伤亡事故就比去年同一时期增加了31%。依靠拼体力和加班加点來完成計划的現象，还相当普遍。如济南市46个輕工業工厂中，就有27个工厂加班加点。

夏非說：为了爭取提前和全面地完成第一个五年計划，輕工業系統全体先進生產者要帶头参加先進生產者运动，团結100多万职工，共同前進，完成这个光荣的任务。为此，应該做好以下几項工作：

第一，要在生產和工作中全面地貫徹党中央"又多、又快、又好、又省"的指示。輕工業的最主要的任务，就是滿足人民物質和文化生活的需要，同时要为國家積累工業化的資金。要全面地貫徹党中央的指示，就要作到產品質量好，品种多，成本低，劳动生產率高，在生產中不出事故。要做到安全生產，就必須批判某些人認为要生產就不能不發生事故的錯誤看法，經驗証明，安全生產是可以作到的。國营橡膠一厂二車間硫化工段丙班是一个經常在高温下操作的工作班，5年來，作到了每年全面均衡地完成國家計划，並且保証了1800多天安全生產。这个工段的經驗是：随时随地注意吸收别人的經驗教訓，研究事故發生的原因，訂出防止的办法，开展批評和自我批評，提高工人技術。

第二，在社会主义競賽中，要大大地發揚互学互助，共同提高的精神。一个人或一个單位先進了，作用是有限的。当廣大的职工都自覺地学習先進者的經驗的时候，事情就完全不同了。例如李川江榨油法在四平油厂推廣后，一年不过增產几万斤油。去年1,000多个油厂的几万职工都学習了李川江榨油法等先進經驗，一年就增產植物油兩億六千万斤，这些油足夠四千万人吃一年。因此，在社会主义競賽中，要貫徹学習和交流先進經驗，發揚互学互助，共同提高的精神。

第三，努力学習科学技術知識，提高文化水平。在競賽中，廣大职工建設社会主义的積極性都非常高漲，这种積極性是我們建成社会主义的主要保証。但是，我們不能只看到眼前的东西，如果把我們的科学技術水平和世界上先進的水平比較一下、和人民生活的需要比較一下，就可以看到我們还差得很远。因此要搞好生產，还必須学会本領，就是要懂得科学技術知識，要努力提高文化水平。只有提高了文化、技術水平，才能对生產对人民作出更大的貢献。

第四，要加強先進生產者运动的領導，反对官僚主义和保守思想。首先要作好先進經驗的总結和推廣工作，即把苏联和國內的行之有效的先進經驗，進行通盤研究，根据各个行業的特点和具体情况，作出推廣的規划，提出一定时期的技術，經济任务，确定在一个地区、一个行業或一个企業中重点推廣的項目。加強先進生產者运动的領導，必須大大地改進合理化建議的組織工作。領導上要事先研究，提出課題，圍繞課題來組織建議，对提出的建議，要采用分級处理等办法，作到及时解决問題，还应該認眞地改進合理化建議的奬励工作。

最后，夏非勉励先進生產者要十分珍重先進生產者的光荣称号，戒驕戒躁，更加努力地学習和推廣先進經驗，更快地提高自己的文化、技術水平，团結和帮助群众，迅速地擴大先進生產者的隊伍，为全面地提前完成第一个五年計划而奋斗！

中華全國总工会鹽業工会工作委員会副主任 鄭　仁的报告(摘要)

鄭仁說：几年來，鹽業职工在生產上發揮了積極性和創造性，出現了大批的先進者和先進事蹟。其中如柳國喜所創造的从納潮、制滷、結晶、修整灘池、扒鹽以及向雨天作斗爭等各方面的先進經驗是目前海鹽生產中作用比較大的主要先進經驗。又如山东趙学基的“臘月挺池子”和郝金德的跑水方法；長蘆大沽場生產員們集体总結的“冻硝、制滷、修灘三結合”的經驗等，都是效果很好的。在海鹽生產中，虽然安全方面問題很嚴重，可是也出現了長期無事故的單位。如淮北五場22工区七年又四个月沒發生事故；長蘆漢沽三岔門車間二組从解放以來沒有發生过事故。再如井鹽区朱國華改進設备、減少定員、提高工作效率，以他們那里的井計算，每年就可为國家積累資金46,200元。陈松荣改進了空心吸滷器，牟伯欽煎鹽1,161天未出过廢、次品等都对提高質量、降低成本和保証安全生產有着很大貢献。由于各个鹽区都推廣了先進經驗，廣大职工發揮了生產積極性，因而鹽業生產正在不断地提高着。如1954年虽因气候不好僅完成年計划的93.34%，但比1953年的实產量还提高了36.06%，而1955年的產量又比1954年提高了54.85%。劳动生產率自1950年至1955年的六年中提高了2.4倍。今年初，鹽業职工又紛紛表示至少提前半年完成第一个五年計划。

鄭仁說：創造新事蹟，打破旧定額已成为廣大鹽業职工群众的自覺願望。为了使先進生產者运动取得更大的成績，就必須把运动的目标集中到目前鹽業生產中所存在的关鍵問題上去。我認为海鹽生產中的关鍵問題主要有几点：第一是工具設备落后，阻碍着生產的進一步提高，因而与迫切需要大量增產的要求不相適应。第二是技術水平还是很低，特别是如何根据气候規律生產还沒有很完善的經驗。第三是提高質量問題。关于井鹽、礦鹽生產，目前主要問題是不安全和成本高。主要由于領導不重視安全生產，在每次重大伤亡事故后，不但缺乏有效措施而且有些領導幹部还強迫工人繼續違犯安全操作規程。如前自貢新華二厂副厂長潘名鼎不执行总局規定的鍋爐汽压不准超过160磅的标准，強迫工人燒大磅达165磅。这說明了有些領導幹部忽視安全的思想已达到怎样嚴重的程度！

鄭仁說：为了使先進生產者运动成为改進与提高生產的強大力量，除了把运动的目标集中在解决生產的关鍵問題外，各級工会組織必須在党委領導下会同企業行政和团組織，采取如下措施：第一，必須把先進生產者运动作为社会主义競賽的一种形式。使先進生產运动和場（厂）际競賽、小組競賽、科室競賽以及同工种競賽有机地結合。在整个运动中，都必須貫徹先進帶动落后的精神，以求得共同提高，不断地把社会主义競賽推向新的高漲。第二，要把推廣先進經驗貫徹在整个先進生產者运动中間，使所有的先進經驗成为廣大职工群众的財富。对于發現和总結新的先進經驗尤其应該經常地特別注意。应該廣泛地組織先進生產者傳授自己的先進經驗，在井、礦鹽区应經常地举办先進經驗学校和学習班；海鹽区除秋、冬季办先進經驗学校和学習班外，在旺產期应着重組織实地表演参观。为了全面地提高职工的技術水平，还必須組織工人、工程技術人員和职員，互相帮助、互相学習，廣泛地簽訂教学合同和师徒合同，掀起学習技術的热潮。最后，为了有力地領導这一运动，工会各級組織必須切实改進領導作風。克服領導落后于群众的現象，建立与健全民主生活，密切工会与群众的联系，認眞發揮群众的監督作用。随着生產的提高，必須相应地改善工人生活，特别是鹽業系統过去条件不好，职工生活比較艱苦，更需要大力改善。

輕工業先進生產者代表的大会师

〔本刊訊〕輕工業部、地方工業部、粮食部、商業部、全國供銷合作总社和全國輕工業工会工作委員会、鹽業工会工作委員会七个單位，于4月16至25日在北京召开了全國輕工業先進生產者代表会議。

出席会議的代表，來自全國27个省（市、区）。包括造紙、橡膠、医藥、制糖、榨油、釀酒、鹽業、卷烟、罐头食品、肉、乳、蛋品加工、水果加工、粮食加工、火柴、皮革、被服、玻璃制品、搪瓷、陶瓷、文化用品等35个行業的734位先進生產者和先進工作者。另外，还有大会特邀代表41人，列席代表85人。

各行業的先進生產者帶來了707項先進經驗。

会議开幕时，由地方工業部部長沙千里致开幕詞，接着粮食部部長章乃器、商業部副部長李維新、全國供銷合作总社梁耀副主任、陈乃君代表等都講了話。

中華全國总工会書記处書記張維楨、中國新民主主义青年团中央委員会常务委員朱語今、北京市丰台区張郭庄鄉農業生產合作社主任郭荣，都向代表会議祝賀。

在会議上，國务院第四办公室主任兼輕工業部部長賈拓夫作了全國輕工業工人几年來在生產上的成就和貢献的报告。中華全國总工会輕工業工会工作委員会副主任夏非和中華全國总工会鹽業工会工作委員会副主任鄭仁也分別做了报告。

在会議期間，收到全國各地輕工業企業的賀信、报喜信、保証書、决心書、倡議書等57件。

会議从4月18日起，出席会議的代表按行業分成了15个組進行討論和交流經驗。代表們一致同意各位負責同志在会議上报告中所提出的方針任务。在这期間各行業交流了450多項先進的生產和工作經驗，有300多个代表分別到北京釀酒厂、北京市橡膠厂、燕京造紙厂等16个輕工業工厂参观和交流經驗，各行業的同工种还進行了20多次观摩表演。先進生產者代表們通过座談、观摩表演，經过各專業組醞釀和討論，有29个行業提出了34項倡議。橡膠工業的代表，倡議提高汽車輪胎的行駛里程；膠鞋物理性能要完全达到國家規定的标准。造紙工業保証使損紙、纖維流失和机器运轉中断时間，各減少1%，全年增產23,000噸紙漿和紙張。火柴工業代表倡議中提出，保証使火柴的抗潮力、廢枝等主要質量指标，全部达到國家規定的标准。制鹽工業全体代表提出保証，要在今年產量超过1957年生產水平。油脂工業保証今年增產12万噸油脂。其他行業也紛紛提出了提高產品質量、增加新品种、厉行節約、保証安全生產，提高劳动生產率，保証完成生產任务等方面的倡議。

会議期間，毛澤东主席和中共中央政治局委員刘少奇、周恩來、朱德、彭眞、董必武、康生、鄧小平于4月24日下午接見了出席全國輕工業先進生產者代表会議的代表們。

会議在4月25日下午举行了閉幕式，全体代表通过了开展全國輕工業先進生產者运动的决議，选出了出席全國先進生產者代表会議的輕工業和鹽業兩个代表团的代表共349人。接着，頒發了獎章、獎旗、獎品。最后，会議由中華全國总工会輕工業工会工作委員会副主任夏非同志致閉幕詞。

会議在：

“为全面，提前、超額完成第一个五年計划而奋斗的輕工業工人万歲”

“我們自己的先鋒隊——中國共產党万歲”

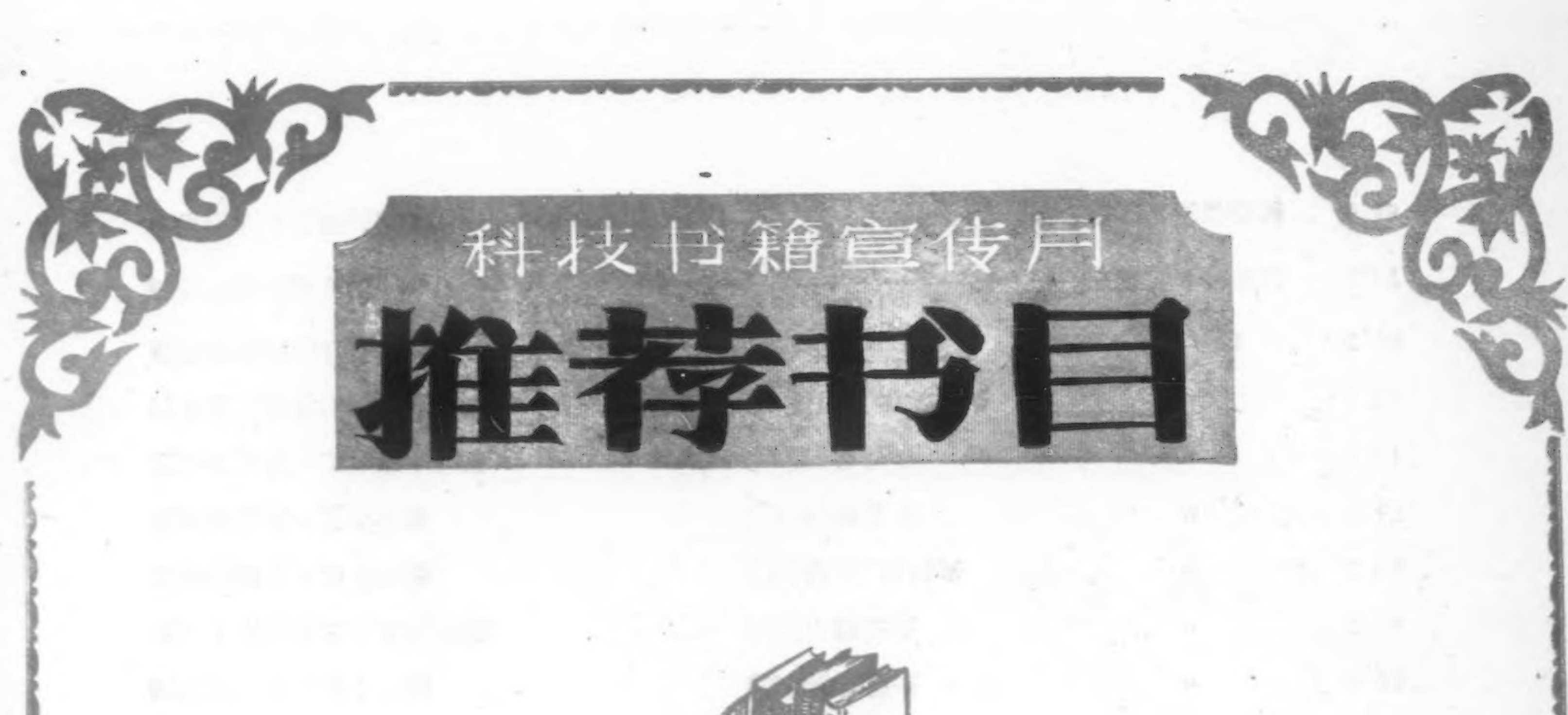
“我們最敬爱的領袖毛主席万歲”的口号中和热烈的經久不息的掌声中勝利閉幕。

書名	著者	譯者	定价
糖酒			
糖厂蒸發罐煮洗法	〔苏〕П.И.李布金德	張金民	0.20
离心机与糖膏分蜜	〔苏〕B.A.鑽布罗夫斯基	梁周	0.46
制糖工業中的斯达濮諾夫操作法	〔苏〕Г.С.杜博維克等	李偉强	0.54
白酒釀造	朱梅		0.83
煙台釀酒操作法	地方工業部編		1.28
甜菜糖厂标准合理热力方案	〔苏〕М.И.馬尔丁諾夫 М.Л.法易斯曼 Л.А.爱米尔雅洛娃	叶振華	0.77
鹽業			
鹽業气象知識	譚世鎔		0.81
海水制鹽工藝学	薛自义		1.21
医藥			
※中藥成藥配制經驗介紹	輕工業部医藥工業管理局編		估价0.80
經营管理			
輕工業企業經济活动分析	〔苏〕阿.馬.李伯曼	胡組龍 陈兄燮	1.12
制槳造紙企業經济活动分析	〔苏〕契尔潤夫	齐凡	0.83
制漿造紙工業厂内經济核算	輕工業出版社編輯室編		0.29
※輕工業企業的核算、成本計算与报表	〔苏〕B.A.柯尔廉丁.M.Г.叶雷席娃	信一青	估价1.03
其他			
火柴用膠的檢驗方法	翁文漪		0.62
金屬防銹与涂飾	〔苏〕賚拉列尼夫、謝列尼可夫	吳純素	0.40

說明：1. 凡黑体字書名者均为我社出版的重点書籍特別提出向讀者推薦。

2. 本目錄内所列書均由新華書店發行，請讀者直接至当地新華書店選購，如当地書店售缺或其他原因買不到書时，可委託当地新華書店「特約購書」或直接滙款至北京、上海、重慶、新華書店邮購，如仍購買不到时，讀者可向新華書店登記，年内將分批出版供应。

3. 凡加有※符号者均尚未出版，約六月才可与讀者見面，希讀者注意購買。原已出版的「纖紙机計算与構造」「樟腦工藝学」現新華書店可能已售缺，六月初即可再印出。







輕工業出版社

一九五六年四月

广泛地开展先进生产者运动

全國輕工業先進生產者代表会議决議

我們35个輕工業行業的734名代表（实到代表724名），从全國各地來到首都北京，出席了全國輕工業先進生產者代表会議。在会上我們听取了國务院第四办公室主任兼輕工業部部長賈拓夫同志和全國輕工業工会工作委員会副主任夏菲同志、鹽業工会工作委員会副主任鄭仁同志以及各部門負責同志的报告，經过討論，我們同意各位負責同志在报告中所提出的方針任务。他們的报告提高了我們的思想認識；並通过座談、訪問、各行業同工种20多次的观摩表演，有300多人参观了北京市15个行業的16个工厂，会上交流了450多項先進生產和工作經驗。並經过討論有29个行業提出了34項倡議。这些，給了我們很大的教育和啓發，毛主席和中央領導同志又在4月24日接見了我們，更給我們莫大的鼓舞，使我們深切地体会到党和人民对我們的親切关怀，同时也使我們体会到我們輕工業職工在國家的社会主义建設事業中所負責任的光荣和重大。

目前我們偉大的祖國正处在社会主义革命的高潮中，我們全体輕工業職工为着滿足人民不断增長的物質和文化需要，必須本着党中央「又多、又快、又好、又省」的方針，加倍努力，为全面、提前、超額完成第一个五年計划而奋斗。

經过这次会議，我們更明确地認識到党中央「又多、又快、又好、又省」的方針是統一的整体，「又多、又快」必須建筑在「又好、又省」的基礎上，这次会議的許多先進經驗証明：这样做不只是必須的，而且是能夠办到的。为了正确地貫徹这个方針，我們参加会議的全体代表保証做好以下几件工作：

一、我們要和全國輕工業的工人、技術人員、職員緊緊地团結在一起，積極参加先進生產者运动，努力創造更先進的經驗和工作方法，从各方面挖掘企業的潛力，進一步提高企業的劳动生產率。我們要積極参加同工种競賽或厂际競賽，提出改進生產的合理化建議，努力解决企業生產上的关鍵問題，在競賽中，我們要更廣泛地交流先進生產者的經驗、和組織貫徹代表們提出的倡議，虛心学習别人的長处，誠懇地把自己的經驗無保留地帮助别人，努力使自己周圍的每一个職工，通过个别帮助、师徒合同、互教互学、参加先進經驗学習班，参加同工种的表演、观摩、訪問等等方式方法，爭取在短时間內，都能不断地学習和掌握新技術，來擴大先進生產者的隊伍，达到共同提高的目的。

二、我們要認眞响应國务院的号召，努力在今年以內在提高產品質量和試制新品种工作上做出顯著的成績。今后要更加关心自己生產的產品的質量是否符合產品規格标准和人民需要，同时也帮助自己周圍的同志都來关心这方面的工作。們們要努力貫徹工藝規程，嚴格遵守劳动紀律，总結和推廣提高產品質量和試制新產品方面的先進經驗，遵守產品檢驗制度，同一切出產廢品、次品、不合格品的粗制濫造的現象作斗爭，堅决执行全國总工会在評选先進的个人或單位时「保証优等質量是一个必需的条件」的决定。

三、在运动中，我們要進一步貫徹安全为了生產的方針，切实防止人身和設备的責任事故。因此我們要避免盲目增加設备負荷和車速，如果要增加必須經过技術鑑定，我們要努力推行計划預修制度，並保証檢修的質量；我們要避免用拼体力、隨便加班加点的办法來提高劳动生產率。要从努力掌握新技術，改進工作方法，以減少責任事故來提高劳动生產率。我們要防止麻痹大意，努力学習安全技術知識，总結与推廣这方面的先進經驗，而且也要帮助別的同志一道掌握安全技術的先進經驗，使得全体职工都來做好安全生產工作。同时我們要努力做好工厂和家庭的清潔衛生工作，防止發生疾病，積極为改善职工的劳动条件而努力。

四、我們努力節約原料、材料、燃料、电力、水、汽和企業开支，以降低產品成本，但是我們也要坚決反对偸工減料的作法以致影响產品質量。我們要模范地遵守企業的各項制度，進一步地精打細算，推廣一切既能節約又能保証產品質量的先進經驗，同一切浪費現象作斗爭。

五、我們要刻苦努力地学習文化和鑽研新技術，虛心联系群众，向老工人、技術工人、工程技術人員、管理人員学習。我們要合理地安排業余时間，積極参加業余文化、技術、業务学習；訂出計划，在几年內把自己的文化、技術、業务知識提高到应有的水平。我們一定不辜負党和人民对我們在这方面的希望。

最后，我們还要努力加強政治学習，不断提高社会主义覚悟，不驕傲、不自滿，貫徹同志式的互相学習、互相帮助、互相团結的优良作風，向一切不良傾向作斗爭，以便我們的运动更好的开展，更好地执行中央「又多、又快、又好、又省」的方針，为全面、提前、超額完成國家的第一个五年計划而奋斗。

輕工業系統出席全國先進生產者代表会議代表名單

輕工業

孙开祥　謝忠祺　計浩然　奚龍根
吳德明　張有德(女)趙忠明　張善宝
楊兆明　叶小章　鄭玉堂　唐元華
包雪芬(女)关玉梳(女)許文思　孙永南
周鼎新　徐开塑　張韻笙　高福为
江杏素(女)林春芹　戚文林　陈毛南
陈雪菊(女)陈毛根　朱堯翰　鄭國荣
湛阿荣(女)袁俊才　周龍泉　陸丹萍
顧蘭珍(女)丁福如　朱秀美(女)陈仁章
馬天章　楊永安　曹巨生　趙德芳
謝維祺　王祖根　秦唐生　郭敖生
卞銀弟(女)吳天才　戴巧珍(女)徐曉郵
罗銀香(女)李鳳乔　王鳳英(女)任廣良
苏潤芝　王文華　鄭百福　許善慶
李湘君(女)安静嫻(女)刘玉慶　宋紹臣
黃以昌　趙素英(女)周煥清　王洪發
袁福山　胡桂英(女)曲明山　薛　貴
張福貴　李淑琴(女)賈桂芳(女)于振海
張学臣　李樹田　郭　和　周洪祿
唐樹合　穆蓮梅(女)譚煥章　謝学照
張玉田　任守才　馬洪芬(女)姜勤書
金喆范　李海亭　李金鎰　李川江
陈殿發　秦士亮　刘蘭宝　舒盛金
牛廣才　王啓科　王瑞玲　初登高
齐义福　王貴双　賈克敏　楊廷芳
王宝玉　罗振江　叢桂蓮(女)孙洪鈞
李紹柏　林漢增　王秀清(女)彭華棣
孙玉祥　于师吉　徐玉蘭(女)魯好臻
黃恩深　苏國進　周玉英(女)邢治义

石志芳(女)　董先貴　刘桂萍(女)　任昌年
竇金楨　潘世桐　楊淑珍(女)　馮兴海
向德原　鄧超群　龍維美　王盛开
李華鴻　刘令武　李令明　陈國悌
宋文彝　許仁正　王翠云(女)　刘臘荷
蔣良鈺　陈金保　胡永怀　蔡鳳山
冉啓才　李友澄　詹光燁　温佐先
馮荣山　周　亞　蔣炳荣　高荣福
李朗宣　罗　國　叶素芬(女)　李樹春
徐玉珍(女)　鄭　寿　周裕清　王　奎
曹荣華　鐘　明(女)　陈松余　陈紹袞
李金保　陈增顯　王扣貞(女)　陈國甫
汪　岭　謝　輝　甄立东　張杏元
程國華　楊金龍　呂仲華　王杏生
張秀梅(女)　耿修义　張振久　史傳素
李路蘭　王麥貴　題射正　魏振民
李金林　部金蘭(女)　段清澤　張百川
吳占斌　申三陽　李孟水　李欽典
孙志超　張玉士　張文喜　嚴　正
刘春雪(女)　徐明义　樊安民　何开兴
呂廣新　方以璋　錢富鳳　欧陽天保
杜荣安　王忠國　薛佩文(女)　沈國栋
張樹勛　盧芝信　刘淑蘭(女)　徐紹年
馬鳳池　王鳳臣　褚玉璽　刘文彬
林昌富　刘　云(女)　孙安民　袁少逸
王澤華　刘樹森　崔曉山　楊廣才
沈炳炎　張福恩　盧孝起　趙傑人
李致祥　許鳳琴(女)　朱贊章　朱明德
連華珍(女)　張炳康　李阿芳　嚴士海
程華兴　潘大銀　王漁会　寿漢偉
陈志蔚(女)　施文琴(女)　刘如兴　趙鳳齡
南金鑽　叶　仁　李鴻銘　宋　文
岳文明　刘琴芳(女)　王英秀(女)　邱昌貴
万水根　周　恆　鈕裴忠　余祖茂
涂雪友　祖宝順　刘素華(女)　馮志成
万世清　張桂芳(女)　刘登平　林依銳
肖成正　鄭依湄(女)　陈貞瀾　高仁春
林沛坤　岳長喜　何春霞(女)　左　金
梁　佐　張珍芳(女)　王根度　何泰恆
刘玉則　刘德印　李生富　陈禹明
曾樹藩　苏忠裘　林鼎銘　譚錦希
黃錦荣　周　柱　楊大妹　莫漢傑
聶樹培　魯　六　何　和　孔　活
馮　柱　蔡　济　黃漢荣　陈雨池
李彩珍（家屬代表）管淑媛（家屬代表）

出席全國先進生產者代表会議輕工業代表团由夏菲、李人鳳、姜时彥、何光、廣文玉、邵清華、李健、周平三、許銘庄帶隊，由夏菲兼任团長，李人鳳、姜时彥为副团長。

鹽　業

柳國喜　李福森　姜述禹　陈万玉
孙華喜　姜清發　朱吉臣　姜吉慶
張文政　畢春森　秦向儉　董朝祿
王國發　李明生　王有仁　楊培堂
張治安　龔玉璋　孙福全　王鳳林
齐金明　甯兆清　刘錫成　孙曰生
孙毓安　吳学科　刘雨英(女)　朱景云
周連才　陈祥法　鄭有根　周步友
王小虎　朱國華　柏善貴　牟伯欽
黃紹章　龍德麟　刘兴財　宋文彬
張守信　趙林章　馬春良　陈开仁
王所恃　王文清　周宗仁　刘宗欢
陈永貴　李至連　苗杏龍　章德治
戴文輝　吳天尊　李万華　邵宜懋
伍时仁
韓梅英（家屬代表）

出席全國先進生產者代表会議鹽業代表团由鄭仁、張圻之分任正副团長。

向先进生产者看齐

光敏半導体的試制成功者——周鼎新



第一次全國輕工業先進生產者代表会議的代表中有一位年輕的技術員，他叫周鼎新，在上海精密医療器械厂实驗室里工作。今年他才二十五歲，离开大学也不过只有三年光景。就是他，和另一位技術員黃道榮同志最近試制成功了在世界上还屬于新鮮事物的多晶体硫化鎘光敏半導体。这个事实有力地証明了我們要赶上世界先進科学技術水平並不是遙遙無期的，也更不是高不可攀的。

周鼎新同志在1953年到了上海精密医療器械厂，他在工作中一向能夠刻苦鑽研，發揮了創造性的劳动。在他短短的工作歷史中，先后被評为优秀工作者和先進工作者，並曾經兩次獲得合理化建議的物質獎励，还獲得了青年团上海市委授予的"青年生產突击手"的光荣称号。

他和黃道荣同志一踏進上海精密医療器械厂就負担起以物理化学为对象的研究工作，这个工作对年輕的技術人員來說，該有多少困难啊！但是，周鼎新同志說："我們不向困难低头，困难就会向我們低头"。他們不怕困难，他們能夠克服一切困难。

周鼎新同志在上海精密医療器械厂开始了增感屏的研究工作。

增感屏是爱克斯光机上的重要附件，它能夠增加爱克斯光軟片的感光速度，縮短攝影时間，減少因心肺血管跳动而引起的模糊現象。它的制造是比較复雜的。

他和黃道荣同志白天緊張的工作，晚上回家学習，解决白天試驗中所發生的問題。經过三百多次的試驗，終于克服了重重困难，按期完成了領導上交給的任务，增感屏的質量接近國际水平，成本还不及進口貨售价的一半。

增感屏試制成功后，領導上就把螢光屏的研究任务交給了他們。

螢光屏是医学和工業用爱克斯光机上的主要部件之一。我國一向依靠進口，供应往往間断，影响生產，而且价格昂貴，質量不一。螢光屏的功用，主要是人的肉眼不能看到的爱克斯光綫而依靠螢光反映的影像，使我們直接清晰地观察到人体或金屬物的內部現象，医生們利用爱克斯光綫透过人体各部分能力的不同而在螢光屏上顯示出的不同的陰影，就可以推測病人的情况。它的制造方法比起增感屏來，还要困难得多。

螢光屏上所塗的硫化鋅、鎘螢光料是一种比較新型的、效率很高的螢光質。要制造螢光屏，就需要制造这种螢光物質。这种螢光物質必須达到光学的純粹度，里面所含的全部雜質不能超过百万分之一，某些微量雜質还要求在万万分之一以內。同时，螢光屏的制造方法，沒有系統的参考資料，有的文献上的数据往往有問題。怎样來分离雜質、怎样才能防止硫化物在高温中氧化或分解呢？加上实驗室的工具不齐全，又怎样來解决呢？等等一系列的难題擺到了他們的面前。但是，他們認識到研究螢光屏的政治和經济意义，他們沒有被困难嚇倒，他

們想办法克服了所有的困难。他們費了很多腦筋，利用了几十支坏的紫外綫灯管，制成了螢光物質在高温結晶时所用的容器，解决了工具不齐全的問題，保証了近一年数百次的螢光物質再結晶的試驗。他們搜集了六个國家制成的八种不同的螢光屏，仔細地進行分析研究，天天想、天天試，白天試驗失敗了，晚上回家翻閱参考書籍，根据参考書上的数据試驗；得不到成功时，就努力鑽研，研究事物的客观規律，以大胆創造的精神來取得正确的数据，使自己不被書本限制住。例如，在高温結晶的技術問題上，用文献所記載的結晶的溫度結晶出來的螢光料的亮度不合乎标准，他們經过無数次的研究試驗后，終于根据結晶成長的規律与亮度的关系，抛棄了文献上不正确的数据，解决了螢光料的亮度問題。

1954年的最后一天，他們終于克服了設备上、技術上的各种困难，掌握了提純、結晶的方法，完成了螢光屏的試制工作。他們試制的螢光屏，經臨床試驗和有关部門鑑定，質量符合使用上的要求，基本上达到了一般國际水平，僅稍遜于最先進的國际水平。螢光屏試制的成功，使我國对螢光物質的研究开始有了基礎。

虽然，周鼎新同志在这一工作上取得了这样的成績，但是，他不驕傲，繼續不断地探索着新的事物。

今年年初，周总理关于知識分子問題的报告，使周鼎新同志進一步明确了自己的任务和努力的方向。他大胆地提出把光導螢光屏、半導体硒整流器等作为今年的研究和試制項目，領導上支持他这个意見，並給他以鼓励，同时指出应該把光導螢光屏的研究作为重点。

于是，他和黃道榮兩人進行了硫化鎘晶体光導性能測定的試驗。2月27日他們在試驗有关硫化鎘半導体性能时，受了苏联半導体会議通报的啓發，試制成了一种在生產上用途很廣、在劳动保护方面有很大作用的多晶体硫化鎘光敏半導体，用这种半導体已經做成了第一批体積僅像6.3V指示灯那样大，而有重大价值的高灵敏度的多晶体硫化鎘光电管，它的某些特性已經达到了世界先進水平。

哈尔濱皮革厂的第一个女裁断工

在第一次全國輕工業先進生產者代表会議上，有一个21歲的青年代表叢桂蓮，六年前她还是一个普通的農村姑娘，而現在她已經学習和掌握了划皮面的技術，成为一个先進的裁断工人了。

叢桂蓮同志是地方國营哈尔濱皮革厂的工人，十九歲时被分配去学划面技術时，开始就碰到了一些諷刺和嘲笑。有的說：“从來也沒見过女孩子裁断”，也有的說：“女人那能干得了这个活呢？”起初她对皮的性質不了解，横順絲也找不准，不知那兒裁大头、那兒裁后扇；划完皮子，不僅数字記不清，而且押边押角的也很多。当时她这样想：“自己学不好这不是給國家造成浪費了嗎？不如到机器上去片皮，”但又一想：“团的組織曾帮助过我，只有頑強克服困难的精神，才能学好技術”。师傅李文秀也常向她說：“女模范田桂英能开火車、梁君能开拖拉机，只要你能下决心克服困难一定能学好技術”。由于組織和同志們的帮助，她鼓起了勇气，積極的参加了技術訓練班，滿怀信心地边学边作，遇到技術上的問題随时主动找师傅和技術工人研究，有时把自己的返工品提到小組技術研究会上去研究，有时就向剪面小組工人征求意見，根据大家的意見及时改正自己在生產上的缺点。就这样，叢桂蓮同志逐漸地学会了許多新的技術知識，了解了皮子性能，也能独立确定先裁什么后裁什么了。随着技術的提高，產量也就有了增長。过去划小

条三百双左右，以后提高到一千多双。过去質量不好，經常划順脚，数字还不正确，現已基本克服了。

当工厂由軍需轉为民用时，新的困难又擺在了她的面前。由于工厂產品变为多种多样，为適应生產任务的需要，划皮面改为用小刀裁。叢桂蓮同志从來沒用过刀，也不会磨刀，对什么皮子用到主要部位、什么皮子用到次要部位都不了解，加上生產品种一多，干起活來不是裁順脚就是裁錯双，一天最多剪七、八双。在这个新的困难面前，党支部給了她支持和鼓舞，她主动的在業余时間向技術人員，师傅和工友們学習，得到了同志們热情的帮助，因此逐漸地提高了技術，学会了磨刀，学会了应該如何运用皮子，不但会裁一种產品，而且还能裁十多种產品了。在保証質量的情況下，日產量提高到20多双。就这样，她克服了困难，很快地变成了該厂第一个女裁断工。

1955年10月团支部把苏联巴黎公社鞋厂不領料工作日的節約經驗向她介紹了以后，她想："党和毛主席号召我們学習苏联先進經驗，苏联工人已創造出不領料的先進經驗，我一定要学好她們的經驗"。于是她就和青年工人張鳳山研究，他也很同意学習这項經驗。他們根据实际經驗和操作情況進行研究，找出了过去的浪費原因，如大家領來材料后，都是各干各的，不能量材使用，裁时又多是从好地方先裁，剩下來很多脖头（次料）；当时小材料沒有定額；虽然过去節約了材料，但多是次料，不能做为成双的鞋料。根据这种情況，他們提出節約材料的主要方法是：

（1）各自領來材料以后，根据量材使用的办法，互相交換使用，夠啥材料就裁啥。

（2）对質量次的材料，先用样子划好，然后再裁。

（3）学習套仿連排細致驗仿法。

他們用上述方法試驗了几天，就節省了半張皮子。正在厂里傳达全國青年積極分子大会精神的时候，經过工会和团組織的帮助，叢桂蓮和張鳳山同志在会上向全厂青年工人提出了"11月份節省20双鞋全帮材料"的倡議。这个倡議提出后，不僅得到了廣大青年工人的热烈響应，同时也得到了全厂职工的積極支持。如裁底組工人提出："你們能節約出面來，我們就保証節約出底料來"；縫帮工人、做底工人也都提出了響应。結果，在11月份他倆節約出來了30双，裁底小組也完成了30双，縫帮作底工友也都按时完成了。

在進行節約过程中，她不但自己以身作則節約材料，还能主动帮助别人，如开始裁里子时，連國家指标都达不到，这样就不能实行全鞋節約材料，她發現裁里工友划大扇里子，皮角子多，作墊子用不了，她主动告訴划里工人把皮角子作皮口都能用上。这样就能節約下大皮子作里子。在她的帮助下，裁里子的同志順利完成了節約20多双鞋子的生產，她和張鳳山为了全面作到節省材料，就是在晚間，甚至是星期天也在一起研究，帮助其他工序算細賬。正像張淑清工友說："过去也不注意，不知浪費了多少，这样一做，就節省了好几十双鞋里子"。

在这个倡議的影响下，經过全体职工努力，1955年11月份節省材料为國家作成鞋30多双，12月份作成鞋150双（割底达到254双、制面完成185双）。去年，她自己共節約了皮面221方尺，給國家節約267元的財富。由于她積極地建議，今年3月，厂里已經制定了小材料定額，不僅工人心中有数了，同时節約奋斗的目标更加明确了。

叢桂蓮同志的刻苦鑽研精神同样表現在她的文化和政治学習上。她家里姊妹有十一人，靠着父親打魚維持生活，在过去家庭貧困的条件下，沒有学文化的机会，所以入厂前还是一字不識。自从進入工厂工作以后，她積極地参加了業余文化学習，在学習中从未曠課，老师佈置作業能按时完成，每次考試都在前十名以內，現在她已經是职工業余学校高小一年級的学生了。她今年訂了学習計划，爭取1957年高小畢業。在政治学習方面，她参加了党課、团課、党訓練班学習，無論听課或記筆記都很認眞，討論中也積極發言，通过实际工作的鍛鍊和努力的学習，她的政治覺悟不断地得到了提高，現在已經是一个光荣的共產党員了。

副工長盧芝信



國營天津造紙总厂蒸煮工段，由於改進技術，穩定產品質量，不断突破生產定額，超額完成國家計划，从1953年起連續三年被評为天津市模范工段。这个工段的副工長盧芝信同志，密切联系群众，帶动全工段工人，主动团結車間工程技術人員，組織工段学習先進經驗，提高技術，連續三年被評为天津市劳动模范。最近他代表他們工段出席了第一次全國輕工業先進生產者代表会議。这次又被选为出席全國先進生產者代表会議的代表。

解放以來天津造紙厂紙的產量不断增加，到1954年蒸煮鍋經常发生水煮漿和生漿，这不但影响到原料消耗的提高，而更嚴重的是影响到質量和產量的完成。这个問題發生以后，領導上和職工同志間認識不一致，有的認为是裝鍋量少，藥液噴不上；有的認为回藥水太早，沒有煮好；也有的認为葦片長不容易煮好；还有的單純強調是設备問題。在这种情况下，盧芝信同志積極地組織領導工段的生產会議，針对生產关鍵，發动三班工人找原因，提措施。依靠骨干統一三班思想，虛心向工程技術人員請教，把群众提出來的办法，从理論上加以分析补充，再运用到生產上。这样他們終于找出了水煮和生漿，是因为鍋里葦片少被藥液飄浮，藥液滲透不匀和通气不当所造成的。經过增加葦片裝鍋量，改進了昇溫曲綫以后，消滅了水煮漿和生漿，从而穩定了質量，保証了生產任务的完成。

酸煮鍋是造紙厂連續生產中的樞紐，如果一旦發生事故，就会威脅全厂生產任务的完成。在1953年以前，厂里酸煮鍋經常發生脫磚事故，当时全厂工人心情不安，感到束手無策，在这种情况下，盧芝信工段認真貫徹了領導上指示的生產安全相結合的方針，提出“克服困难，人一定要掌握机器”的口号，發动群众出主意，想办法和技術人員密切結合，对鍋磚脫落的原因集中力量進行分析，找出了鍋磚脫落的原因是因为过去用冷水放鍋，使鍋的溫度变化过于驟烈，酸煮鍋震动太大，因而就造成脫磚現象。盧芝信同志根据热漲冷縮的原理，想出了用“溫水放鍋”的操作方法，解决了酸煮鍋放鍋震动鍋磚脫落現象。消除了全厂在生產中最大的威脅——酸煮鍋脫磚。几年來由於他們認眞貫徹了安全生產方針，先后建立与健全了机器維护檢修制、交接班报告制、工作后的复查制等制度，从1953年到現在酸煮鍋已經三年零四个月沒有發生重大事故了。

为了响应党和上級“反对浪費，厉行節約”的号召，1955年在蒸煮工段，推行了班組節約帳。一开始有很多工人思想搞不通，有的說：“咱們是大老粗，那算的这个”。有的說：“咱們工人要能算，还要管理人員干什么呢？”針对这些思想情況，盧芝信積極組織大家進行学習，使大家明确班組節約帳的目的，同时从实际生產中發現經驗总結推廣克服薄弱环節，用实际事例对大家進行教育，例如何宝祿班配水时掌握葦片水份不嚴，藥水总量不加嚴格控制，經常比別的班每鍋多兩个立方米藥水的硫耗，而李亭富班則經常均衡的完成指标。于是他們就在工段的生產会議上講明道理，組織观摩学習，交流經驗。使何宝祿班很快赶上李亭富班。通过推行班組節約帳，在全工段工人中樹立了精打細算，全面完成計划观点，使大家都关心自己一天劳动的成果，克服了过去心中無数的現象，正如何宝祿說：“我的班硫耗高

过去誰問这个，推行節約帳才知道一鍋多用兩个水就是15元，漂率高0.1%就是1元，今后可得注意”。他們工段从去年8月到12月推行節約帳以來，不但为國家節約了23,000元的財富，而且几項主要指标都有顯著的提高，原華收穫率由54%提高到54.5%以上。

在目前正在开展的社会主义競賽的高潮中，他和他們工段全体工人積極响应了中央“又多、又快、又好、又省”的指示，改進了操作，在保証質量和產量的条件下，縮短了蒸煑时間。由过去7个半小时蒸煑一鍋，創造了五点25分蒸煑一鍋的新紀錄。現在他和他的工段全体工人正在積極投入正在开展的社会主义競賽和先進生產者运动中，为保証全面提前16个月完成第一个五年計划而努力。

鑽研業务出色完成設計任务的技術員



潘春生（右起第三人）正在和科內同志研究某項設計

潘春生同志，27歲，三級技術員，在輕工業部設計公司工作。由于他以正确的劳动态度，積極鑽研工作，認真学習貫徹苏联先進經驗，出色的完成了設計任務，为國家節約了大量資金，这次光荣地出席了全國先進生產者代表会議。

潘春生同志是1951年在浙江大学电机系畢業，由國家分配到輕工業部工作，經过实習和在部內工作一个階段后，于1953年調至輕工業部設計公司动力科工作。随着國家社会主义建設的飛躍發展，公司的任务加多了。1954年初，08厂的改建擴建的設計工作开始了，潘春生是供电設計的分項負責人，这項設計技術复雜，要求較高，完成期限又很急迫，但参加这項工作的人員，連潘春生在內过去都沒有作过这样的設計，并且絕大部分是不久前剛从学校畢業的。向擺在面前的困难低头嗎？年青的潘春生想到“我是一个青年团員，生長在毛澤东时代的青年，党教導我們要頑強地与困难做斗爭”。在这种情况下，他們尊循着毛主席“边做边学，边学边做”的指示，下定决心，結合工作需要、頑強地鑽研技術，進行了設計工作。

要完成这一任务，光憑热情还不行，必須大家开动腦筋想办法。因此，潘春生在設計工作一开始，就根据每个同志的工作特長，分配給他適当的工作，培养大家的独立工作能力，同时，为避免設計錯誤大返工，加強了中間檢查，遇到問題和困难就組織大家共同研究解决，充分發揮大家的積極性和創造性。潘春生还利用業余时間給新参加工作的同志講解社会主义設計思想，介紹有关的技術知識。另外，还組織大家搜集國內外先進的技術資料。这样，参加供电設計的同志，在潘春生同志的帮助下，技術都有了提高。

四月間設計工作進入了緊張的階段，但工作却很忙乱，实物量与貨幣量不相符，大家都感覺到心中無数。这时，潘春生很着急，他想：“如果不改進計划管理將影响任务的按时完成”。潘春生利用星期天不休息，編制了供电工程各个設計階段各分項的工作量分配与進度表，和工程月度計划及設計者个人的生產指示圖表。加強了計划管理后，忙乱和停工窩工現象有了好轉，但还不能經常保持均衡的生產。在分析原因中，潘春生發現了由于整个工程設計是一項新的工作，工藝及其他有关方面的設計基礎

資料經常变动，不能及时供应，而供电是补助生產設計，沒有工藝等方面的設計基礎資料就無法進行設計，因此，工藝設計一有变更供电設計就要返工。潘春生抓住了这个薄弱环節，經常主动至各有关科联系，密切配合各項設計工作，發現問題，必要时就及早修改計划。这样，大大減少了停工待料和返工的現象。有一次在交付成果的前4天，工藝設計又有变动，被潘春生及时發現，立刻修改了供电方面的設計，結果沒有影响成果的交付日期。由于加強了計划管理，同有关單位密切配合，供电設計的速度就有了顯著提高，節約了大量工时。08厂的供电初步設計只用了12天；总降压变电所从初步設計到施工圖总共用了650个工作日，与当时的电業設計机構設計相同規模的变电所要用1,400个工作日相比，工作日節省了一半以上。在1954年三次交付成果，共計圖紙約300多張，文件近400頁，每次都按期交付了。

潘春生在工作中常說：“如果設計只講進度不顧質量，那是一种对祖國建設嚴重不負責的行为”。在設計之前，他曾对原厂址和地区电力系統做了深入調查、全面研究，和当地电業局交換了必要資料；此外，他还尽力搜集各种有关技術資料，主动到施工現場，和厂方及施工單位共同研究，協助他們熟習圖紙，听取他們的意見，再帶回科內和大家反复研究，提高設計的質量。在08厂供电設計中，潘春生和蔣昌綏工程师、竇洪業、張从候等，根据苏联先進經驗結合我國目前情况，采用了二台变压器系統和戶外型配电裝置，改变了过去用多台变压器和戶內型的布置方式，这一措施不但保証了技術上的先進、安全，并且節約了20多万元資金。采用先進經驗并不是一帆風順的。潘春生所提出的采用苏联的动力与照明合用变压器的措施，曾遭到企業所在地電業局的阻撓，由于潘春生堅持和耐心解釋，在党和有关單位的支持下，終于得以实現，采用了这項設計，为國家節約了5万元的投資。

潘春生不但注意采用先進經驗，并且隨时注意節約。在08厂的設計中，經他深入研究，提出了充分利用和改造原有建筑、設备、器材及仪表的方案，經过設計同志共同討論，在設計中貫徹了这一方案，为國家節約了投資63万多元。

但是，作为供电分項負責人的潘春生，曾一度產生了驕傲自滿的情緒，給設計工作帶來了一定的影响，党和群众对他及时進行了帮助，潘春生自己也進行了檢查。这时励行節約、反对浪費运动开始了，潘春生積極地响应了党的这一号召，在有关方面和設計的同志共同参加下，对08工程的供电設計進行了深入細致的檢查。發現了53項錯誤，浪費資金15万元。通过这次審查不僅發現了設計中的缺点，并使潘春生和参加这次設計工作的同志受到很大教育，明确了在設計中应該如何貫徹經济核算。因而在檢查后所進行08工程的第二方案設計中，克服了設計上的缺点，進一步貫徹了經济核算，節省了很多資金，提高了設計質量。

潘春生从不放松各項学習。在联共(布)党史第十章考試时，恰恰是任务最緊張的时候，但他的考試成績仍然是5分，出差期間他照常組織大家保持每週6小时的政治学習；他参加俄文速成学習的成績也是5分。

几年來，潘春生同志一直担当着較多的社会工作，尤其在青年团的工作中是有一定成績的。目前他还担任着青年团設計公司总支委員会的委員兼动力科的支部書記。

今年3月，党已吸收潘春生同志作为中共候补党員了。

把先進經驗貢献給祖國的社会主义建設

全國輕工業先進生產者代表会議期間，代表們共交流了有关提高劳动生產率、提高產品質量、節約原材料、安全生產、新產品試制等方面的先進經驗450多項，並在北京同行業的工厂中举行了20多次的观摩表演，每个經驗的交流都引起了代表們很大的兴趣，並得到了很大的收穫。

在造紙工業中交流的营口造紙厂"快速蒸煮"的經驗，是我國造紙工業技術上的一項重大改進。这个經驗推行后化学木漿蒸煮时間一般可由10小时縮短到8小时以下。化学葦漿可由9小时左右，縮短到6小时以下，平均產量能增長30%以上。"一五"式圓網槽先進經驗，不僅能改進質量，提高紙張的匀度，同时也能提高產量，营口厂推行这項經驗后車速已达到110公尺，比解放前提高了3倍，有効的發揮了圓網机的潛力。这个經驗对佔全國抄紙机总数中80%的圓網机來說是有普遍意义的。

橡膠工業中的"生膠分段素煉""逐步昇溫冷却啓模硫化"先進經驗在部分厂推行的結果証明能使汽車輪胎物理性能大大提高，行駛里程比1952年提高約一倍。國营第一橡膠厂第二車間硫化工段王貴双小組，由于重視安全教育，並采取了經常尋找事故根源，堅持各种安全制度，提高技術水平等办法，从1951年到現在已保持了1,800多天安全生產。这个經驗推行后，对橡膠工業的安全生產方面是具有普遍意义的。

在油脂、粮食加工、制酒行業中推廣的先進經驗主要是節約粮食，提高出品率。僅"冷榨大豆复制豆付"的經驗在全國推行后，一年可增產豆油三到四万噸，等于節約500万畝地的大豆。天津釀酒厂保管淀粉原料的經驗，地各國营釀酒厂推廣后，一年就可为國家節約66万斤粮食。

上海市公私合营信誼藥厂，由于車間工人和技術人員緊密結合，于1954年5月把生產新產品異菸肼的氧化、脂化、縮合三个工序改为二个工序，可節約原材料30%，僅1954年7月至12月就節省了27,300元。成本从6月份的每公斤253元降为115元，1955年4月又采用間断熔融法，收得率从73%提高到85%以上，質量达到99%以上。如以1956年与1954年相比較，全年可降低成本436,632元

上海市國营卷烟四厂技工鄭國荣机台，他們的先進經驗是"定时、定量、定格"加添烟絲的操作規律，采用这个方法后，等外品从16.27%降低为4.58%，上海14家卷烟厂推廣了这一方法后，也都提高了卷烟的質量。

河北省峰峰市日用陶瓷厂小組，技術工人申三陽同志，帶动全組工人創造和仿制了細瓷新產品16种，粗泥細作新產品15种，並創造了氧化鈦黄色釉，可供配色使用，並能代替顏料；試制的釉下美術黑，代替了氧化鈷可降低成本50%；又改進了爐膛烟道，使燒窰时間由80小时縮短到32小时，每窰節省人工12个，節省工資22.5元，節省煤500斤。

先進的科室——上海市大中華橡膠厂生產技術科。1955年共提出11項合理化建議，其中6項实施后即可節約41,410元。另外还研究改進了球鞋的配方，使球鞋的付次品由过去每天98双降低到10双左右。他們这种先進的工作法，已在部分厂开始推廣。

自貢市久大制鹽厂二車間朱國華同志創造的自动抅鹵器，使工人避免了受鹵水中放出的硫化氫損害健康的惡果。1955年他研究成功的用一部机車推兩井的經驗使用后可節約电力53.34%，並節省了一套电动設备，減少了事故。使每噸鹵水成本由4.08元降至1.8元。

会議期間除了在小組会上交流經驗外，部分代表还到北京市同行業工厂，作了20次的观摩表演，具体的介紹了先進的操作法。造紙行業的先進生產者到北京紙厂和燕京紙厂表演了

"苏联选紙法""电焊銅網""快速投煤法"。一般选紙工用旧法每人每天（8小时）只能选30令（每令500張），而用苏联选紙法就能选50令。过去紙厂焊網都是用銀焊或用手縫，用手縫一个網要兩天，用銀焊要8小时，而且操作复什。但使用电焊只要兩小时就能縫一个網，比手縫提高效率8倍，比銀焊快4倍，並節省了銀条，而且質量还好。橡膠八厂馬洪芬縫中底表演，工人反映，她操作的特点是"做得快，停机少，打折均，半成品放置好，兩手配合好"，其他如火柴行業等代表下厂表演都得到了观众的好評。

鹽業組除交流了柳國喜等同志的先進經驗外，还展覽了推鹽小車，破碴器，竹片大耙，風車停車器等生產工具，並交流了使用方法。鹽業代表对这些減輕鹽業职工劳动強度和提高生產效率的生產工具都很感兴趣。

会議期間經过小組交流，下厂观摩表演，会外相互訪問，代表們基本上了解了本行業中已有先進經驗的內容及其优点。对某些操作法原來看法不統一的經过反复研究都基本上得出了一致的結論。由于会議期間的相互帮助，許多代表还解决了本厂在生產上長期存在的疑难問題。如江苏淞農油厂就帮助安徽阜陽油厂解决了"縮小餅的面積失败的問題"。許多代表經过經驗交流提高了認識，表示今后一定戒驕戒躁，繼續努力。黑龍江省某油厂一代表听了李川江代表和兄弟厂介紹經驗后說："由于过去存在着驕傲自滿情緒，总認为自己搞得差不多了，現在一看人家出油率都比我們高。只有克服自己的自滿情緒，虛心学習兄弟厂和李川江同志的經驗才能赶上去"。

这次会議的中心任务是总結交流先進經驗。从而進一步地开展全國輕工業先進生產者运动，更深入地、全面地开展社会主义競賽运动，以貫徹毛主席所指示的又多、又快、又好、又省的方針，提前完成第一个五年計划。現在会議已經結束了，除部分代表出席了全國先進生產者代表会議外，大部分已回到了自己战斗的工作崗位。並正在貫徹着大会的决議和推廣着在会議期間学到的先進經驗。在今后的总結交流先進經驗工作中，先進生產者代表仍应繼續貫徹中央指示的精神：即"落后的（个人和單位）要虛心地学習先進的（个人和單位），並使自己努力赶上先進的；先進的应热情的帮助落后的，同时力求自己更加先進"。因为在先進企業中也常常有些薄弱环節，在落后企業中也常常有些先進經驗。因此要互相学習，互相帮助，取長补短，共同提高。提倡謙虛謹愼，力戒自滿驕傲，嚴格批判浮誇虛假和"优勝劣敗"等資本主义思想，从而把社会主义競賽运动更深入更全面地向前推進。更好的把千百万职工群众用辛勤劳动創造出來的先進經驗，貢献給祖國的社会主义建設。

（武宗珍整理）

第八期勘誤表

1．第5頁右4，"朱吉廷"应为"朱吉臣"。

2．第7頁左倒7，"生產脫長"应为"生產股長"，左倒2，"車間保任"应为"車間主任"，右4"葛森林"应为"葛林森"，右5"把工"应为"技工"。

3．第8頁左12"車間副任主任"应为"車間副主任"，左21"値直主任"应为"値班主任"。

4．第9頁左18"車間工会主常"应为"車間工会主席"。

5．第13頁右倒16"家國計划"应为"國家計划"，右倒7"典坚示范"应为"典型示范"。

6．第14頁左14"保守想思"应为"保守思想"，左倒3"皮革造制"应为"皮革制造"。

7．第30頁左16"充分醞讓"应为"充分醞釀"。

学习先进经验

一个开得成功的同工种經驗交流会

(一)

3月8日～10日，石峴和开山屯兩造紙厂在石峴召开了同类型同工种的亞硫酸木漿交流經驗的会議。大会發言一天半，半天分組观摩和一天的分組討論。兩厂出席的有9名工長、8名技術員，兩厂的厂長(或代理人)，工藝工程师，合理化建議工程师，化学漿車間主任以及劳动組織工作者和工会工作者等32人。

15个預先准备好的先進經驗在会上作了介紹。其中：木釜系統5个，制藥系統2个，精选系統2个，調木系統3个，屬于改善基層生產管理（即怎样当工長）方面的3个，这些是比較成熟的經驗；另外經过現場观摩之后，兩厂又臨时提出36項不十分完整的經驗。

上述經驗得到交流之后，很快就看到了效果，以开山屯造紙厂为例，該厂学習石峴厂控制排汽温度、修訂蒸煮曲綫、降低渣子流失的經驗后，漂白木漿蒸煮时間由原來6时08分縮短到5时48分，渣子流失由原來4.52%降到4.20%；学習石峴厂焙燒爐三段加鑛的經驗后，尾鑛（青城子鑛）配比由原來30～40%增加到50%，每年可節約36,000元財富，更重要的是節省了好鑛，支援重工業制造硫酸；学習石峴厂削片刀管理和快速換刀的經驗后，木片合格率由原來86%提高到88%；換刀时間，由过去每片刀需20～30分鐘，縮短到5～15分鐘，基本上赶上了石峴厂的換刀速度。該厂由于及时的学習推廣了兄弟厂的經驗，因而3月份的生產面貌就很快得到改变。1～3月亞硫酸木漿生產都完成了國家計划：1月份102%，2月份100%，3月份104.7%。

(二)

同类型同工种交流經驗会議是分为三个步驟進行的：

第一，会前做好准备工作。会前兩厂厂長、工会主席曾簽訂了一个以互相学習先進經驗为主要內容的友誼競賽合同，合同中規划了互相学習先進經驗的課題，这是准备工作的开始。会前的准备会上肯定了会議目的，並進一步提出准备互相介紹的先進經驗，安排了出席会議的人选和名單。对会議日程、地点也做了决定。

搞好交流經驗的材料，这是一項重要的工作。这种材料的內容应有：技術理論，經济效果，並且还有在推廣这些經驗过程中的人物和思想活动，这样就比較系統。

第二，会議程序的安排：先大会發言（全体参加）交流比較成熟的、也是事前作了准备的經驗；其次，是現場观摩；最后是討論。这是因为：通过观摩，不僅可把大会交流的經驗，在实际工作中進行一番考查，从而找出問題，同时还可以發現更多和更为切实有用的問題，並帶到小組会上去討論，这样討論会就会开得比較成功，解决的問題也会多一些。

大会發言一方面可以把經驗向到会人推廣；另一方面，可以对那些經驗作出技術上的鑑定。而現場观摩的重要作用在于更廣泛地發現問題，提出問題和解決問題。观摩时，是按工藝技術的特征，按工段編隊。石峴造紙厂的各工段的工長領着开山屯厂的各工段的工長，到自己的工厂，負責介紹情况，解答問題；开山屯厂的工長一方面看石峴厂的工作現場，同时也及时提出疑問和建議，因而，观摩的过程又是个别交

談的过程。有些具体問題，一經过交談也就得到了交流。譬如：开山屯厂制藥工長看到石峴厂焙燒爐二、四段落鑛口砌磚不好，他就立即介紹了自己工厂的經驗；开山屯厂調木工長，發現石峴厂削片刀的角度比自己厂好，就立即問明白；諸如此类的事例是不勝枚举的。据工長同志反映：这样的交流經驗是很起作用的。因为这些具体問題在書刊上不易找到，在大規模的会議上也往往不交流这类細小的，然而却是十分重要的問題。依「兵对兵、將对將」的办法，在工長同志們現場观摩时，兩厂的技術員找技術員，車間主任找車間主任，工程师找工程师，交流他們所要交流的东西。

第三，在会議結束时，把会議期間所交流的主要經驗寫到「决議」中去。因为有了决議，会后企業和上級領導机关就可以檢查貫徹情况，这是保証学習和推廣先進經驗的一个重要条件。

决議中包括互相学習、推廣經驗的課題，以及实現这些經驗的具体时間、負責人等等。

（三）

会議有四个主要成就。

一、通过会議交流經驗，使大家看到大量的、各种各样的「先進与落后」，鼓励了职工学習先進、克服落后的積極性。如石峴厂的領導同志說：「如果我們能学好开山屯厂『蒸煮后期注水』，这个經驗，則每鍋蒸煮总时間就可縮短18分鐘，全年就能增產2,000噸紙漿，价值等於155万元」；开山屯厂化学漿車間主任十分感动的說：「过去削片刀刀片要依靠進口，因为我們自己制造的刀片質量不好，不僅影響裝鍋量，也影響到漿的質量；但这个問題，已被石峴厂研究成功了，我們看到这种成功，怎能不欢欣鼓舞！」开山屯厂过去对燒尾鑛的經驗不足，但当学会了石峴厂「三段加鑛」的經驗后，尾鑛配比就大大提高，節約了資金，又支援了重工業。

二、經过交流經驗会，防止和避免了不同企業在摸索同样的技術問題上走弯路。如在开山屯厂1956年学習与推廣先進經驗的計划中，已决定在1956年第二季試行苏联「眞空蒸煮」的新技術，但石峴厂在1955年就已試驗，並且得到失敗的教訓（因設备条件关系），如果开山屯厂不來交流經驗，不吸取这个教訓，那么重复的弯路和教訓，是难以避免的。

三、組織技術人員、工人及管理人員共同参加經驗交流会，可以使工人、技術人員進一步作到劳动与技術相結合。这次的經驗交流会从准备工作时起，就是一个技術員帮助一个工人出身的工長研究、整理先進經驗，最后由工程师審查修改。在会議期間也一直貫串着这种做法，因而就使得科学技術与实际經驗進一步地結合起來。这样可使那些零碎的，不夠完整的东西，变为比較系統的和完整的經驗；原來不大明确因而也不夠重視的經驗，經过整理后明确起來了。这是一个劳技結合最好的办法，理論結合了实际，双方都有提高。

四、通过交流会議，也批判了各种右傾保守思想。一种是成套的思想，对自己認为不大成熟的經驗不願拿出來，这种想法往往会阻碍先進經驗的交流。另一种是自高自大，覺得別人的經驗沒有什么了不起，存在这种思想的人，当然也就不可能虛心学習別人的先進經驗。第三种是受習慣勢力影響很深的人，如在討論取消「班后会」加強「班前会」的問題上，有些人因为这个会在工厂中已有四、五年歷史了，不捨得取消它。但是經过算一筆大帳后，才明白僅僅这个会，每天就要吃掉开山屯全厂生產工人9,000分鐘的时間(等於20个人开一天会)，工人們对这个会的反映是：「这会根本不起作用，因为是制度，所以每天有事沒事也要开」。又說：「研究生產問題，有生產会議，开展批評与自我批評，有党、团小組会和工会小組会，所以这个会只是浪費时間不能解决問題。（輕工業部社会主义劳动競賽办公室第11号簡报）

× × × ×

深入开展班組核算工作

輕工業部財务司成本管理科

自今年一月輕工業部生產工作会議号召所屬企業全面推行班組節約核算以來，到目前为止，大多数企業已經推行了这一个先進經驗，並且得到了一定的收穫。我們在三月間曾到沈陽、長春等地了解部屬各企業推行班組核算的情况，現在把东北制藥总厂推行班組核算的一些經驗簡單介紹如下：

Ⅰ．推行的情况：

1．領導親自动手，有計划有步驟地开展班組核算工作。在推行前，厂長和党委書記親自組織車間、科室和党、政、工、团主要干部到沈陽油漆厂和沈陽化工厂進行学習，回厂后举行座談，並学習有关文件，明确思想認識和具体做法，進一步制定推行計划。为了帮助各車間順利开展这一工作，总厂还成立了工作組，由厂長親自領導，及时总結和交流經驗，並把班組核算結果，作为車間向厂部彙报的主要問題之一。

2．深入开展宣傳教育和动員群众工作：根据不同对象采取不同的宣傳方式，对車間主任一級干部采取参观、学習文件和召开座談会等形式；对基層干部，如値班主任、工段長、小組長、車間科室職能人員等采取举办訓練班、开討論会和測驗等办法；对于廣大工人群众，先由車間召开动員大会，然后由車間成本員、工段長分別到小組去進行講解，使每一个工人都能了解班組核算是怎么回事，知道核算有那些好处和怎样核算等。

3．根据各車間的生產特点，采用不同的核算形式。大体可分为以下四种：

第一种是按同一生產过程相互輪換的三个班進行核算。又可分为小三班和大三班兩种。前者，因三班之間和上下工序之間責任可以划分清楚，故可以一个工序的早、中、晚三个班为單位進行核算；后者，因是連續生產，上下工序之間責任不能划分清楚，因此，把上下几个工序联合起來，按大三班進行比較。

第二种是按相同設备進行核算。采用这种核算形式的，主要是有兩个以上的相同設备都獨立参加生產，在下料和成品計量方面划分也沒有困难的。

第三种是按联合小組進行核算。把每班中对產量、質量互有关联的上下几个工序的班組联合起來，分成几个联合小組，按联合小組为單位進行核算。如針剂車間把洗瓶、灌注、封瓶、檢查每个工序中的一个人組成一个联合小組。

第四种是按崗位（工序）進行核算。一般是生產週期較長，三班責任不好划分，且又無相同設备，只好就整个生產崗位的实际成績和計划指标進行比較，或上下批号之間，進行对比。

該厂的經驗是：分班比分崗位好，分小組比分大組好。可比性越大，收效也越大。

4．結合关鍵問題，确定核算重点：該厂核算指标內容一般包括產量、質量、原材料消耗和帳外扣款四項，各車間結合中心工作和生產上的关鍵問題，再确定不同的核算重点，如針剂車間主要关鍵是質量問題，因此，以質量指标为核算的主要內容；原料藥車間主要关鍵是收得率，因此，把收得率作为核算的主要內容。如發生責任事故和違反操作規程的，都作为帳外扣款，月終結算。

5．依靠車間各級領導，搞好班組核算工作。在推行班組核算前，該厂檢查了过去推行崗位成本核算收效不大的原因，除崗位成本核算本身存在一定缺点外，主要由于会計部門單干，車間領導不重視，群众不摸底。根据上述

經驗教訓，除加強对群众的宣傳教育外，並明确班組核算工作由車間主任直接領導，定期要向厂長彙报，因而引起了車間主任的重視，加強了車間党、政、工、团在这方面的相互配合；党支部掌握思想情况；工会結合班組核算，組織开展劳动競賽；青年团加強青年監督崗的監督和鼓动作用；而車間的核算和公佈工作，也由会計人員逐步过渡到車間基層干部來做。（目前有的是値班主任和技術員，有的是工段長和小組長）这样把生產管理和核算工作結合起來，有力的推动了核算工作的順利开展。

6．通过班前或班后会議，檢查上一天的核算成果。如有的車間在小組交接班会議上，進行檢查，有的通过班后会議來討論上一天各种指标完成情况和存在的問題，及时研究改進。

从該厂上面一些做法來看，我們認为基本上都是正确的，特别是車間各級領導对班組核算工作的重視，負責計算公佈，有意識的运用它來掌握情况領導生產，比之以前由財务成本人員單干，無論在效果上和意义上都是前進了一步。

Ⅱ．起到的作用：

第一，各种技術經济指标比过去具体、明确，能深入車間，深入班組，明确了每一个生產环節和每一个職工的責任，因而大大提高了職工的經济核算思想和生產的積極性。如該厂片剂車間过去質量指标不具体，不明确，沒有各个工序中半成品質量指标，只有一个車間的籠統的產品質量标准，工人也都不知道。通过班組核算后，具体規定各个工序的半成品質量指标，並具体分析了以往造成質量不好的各种原因，加強了職工的責任心，因而使返工率顯著下降，由去年長期在10%左右降到本年2月份的0.76%。

第二，通过班組核算及时暴露了技術管理中的薄弱环節，促使技術管理工作的改進。如104車間二工段，去年八月份收量波动，找不出原因，通过班組核算暴露了下料、配量的計量不准，和丙丁釜設备需要檢修等問題，从而改進了化驗和計量方法，及时進行檢修，使收量由8月份的100%到11月份提高为103.92%；302車間推行班組核算后，氯化醛脂崗位收量不断提高，而下工序鹽酸鹽崗位仍按以前每个批号的定量下料，但鹽酸鹽收量並不增加，因而表現氯化醛脂崗位掙錢而鹽酸鹽崗位賠錢。發現这个問題后，把以前定量下料改为配量下料，避免前一工序收量提高而在后一工序又被浪費的現象。

第三，推行班組核算后，使一些管理工作和責任制度得到改進和貫徹。如以前有的車間倉庫的原材料每月發生大量盤盈盤虧。在生產过程中，对用料不关心，因而造成許多浪費，实行核算后，倉庫、車間原材料交接，都嚴格执行驗收、过磅手續，並將限額領料制度改为按日按批号的送料制度，因而基本上消滅了車間原材料的短缺。車間的一些責任制度如交接班制度，工具、仪器等保管制度也因算細帳而得到了貫徹。

第四，班組核算和劳动競賽結合后，丰富了劳动競賽的內容，現在各車間以班組核算的節約額作为評比的主要条件，目标明确，便于競賽，並且克服了以往評比花費很多时間还易產生互不服气的現象。

Ⅲ．存在的問題：

从总的來說，該厂推行班組核算是有一定成績的，但各車間發展情况並不平衡，个别車間領導对核算工作仍旧重視不夠，特别是今年开展社会主义競賽高潮后，厂的領導抓运动而放松了这一工作的領導。厂部各職能科室对班組核算工作的协作配合也作得不夠。

其次，是技術管理工作落后于核算的需要，化驗方法不完善，以及缺少計量仪器等，都影响了核算工作的深入开展。如302車間的2AST与胺水，鹽酸鹽与黃化物等，由于計量化驗不准，尙未实行配量下料；108車間的鹽酸气缺少流量計，不能正确控制用料，長期發生超支；另一方面，由于目前技術力量还比較薄弱，核算中發現出來的一些生產技術問題，不能及时得到解决。如三分厂收率完不成計划指标，核算板上全部是紅字（表示达不到指标）如果長期得不到解决，將影响工人劳动競

賽的热情。

再次是奬励制度跟不上。該厂在推行班組核算后，在企業奬励基金中提出一部分作为奬金，但由于数目太小，工人每人每月得奬平均不过七、八角，有的工人叫它是「八毛錢制度」不能使物質奬励起到应有的作用。

根据东北藥厂推行班組核算的情况和我們的一些体会，要把班組核算工作進一步巩固和提高，必須：

1．加強領導。經驗証明：班組核算是簡單易行並且行之有效的方法。但开展得好与坏，取得效果的大与小，主要在于領導是否重視以及是否眞正發动与依靠群众來進行这一工作。因此，企業領導必須重視这一先進經驗，把它当做一个領導生產的主要方法。尤其是車間領導，应当認識到班組核算在生產管理方面的重要作用，通过它來加強对各項指标完成情況的檢查和分析，以便及时發現生產中的薄弱环節和浪費現象，加以克服改進，以不断提高生產管理水平。东北藥厂車間領導人把班組核算当做日常領導生產的方法，把日常工作和核算工作結合起來，加強核算工作的具体領導，我們認为这是一个很好的經驗。

2．貫徹責任制。班組核算是依靠廣大职工群众管理生產、貫徹節約制度的一个方法，通过它來反映和暴露生產管理上的一些問題，使这些問題及时得到解决。为了解决各种各样的問題，就应当明确責任，那些問題如計划問題，定額問題，質量問題，技術問題，由那个部門或个人負責解决，那些应由車間自己解决，那些应由科室負責解决（各科室解决問題負責与否，可作为科室評比的条件）。这样就不致有了問題互相推諉，或者長期得不到解决，使核算流于形式。对于計划完成得好的班組，則应找出先進經驗，加以总結和推廣。

3．正确执行奬励制度。班組核算应不应發給奬金？在那里开支？这都是現在大家最关心的一个問題。根据了解，有些厂有核算奬，有些厂沒有。有核算奬的，其奬励办法和奬金來源也不一致。主要問題是現在各厂还沒有統一的生產奬励制度。最近部已經草拟关于計件工資、新產品試制、原材料節約等几种奬励办法，而班组核算主要內容也是產量、質量、原材料消耗，所以不宜再另外重复發給奬金，而应結合上述奬励制度，把多种奬金計算和分配得更清楚、更洽当，使核算工作和社会主义劳动競賽的成就不断巩固和提高。

学習苏联先進經驗、提高电鍍質量

國营上海医療器械厂

电鍍的目的是为了保护金屬，不使其生銹及腐蝕，增加金屬清潔美观，並能增強金屬耐磨性能，所以是医療器械產品質量的重要因素之一，我們要提高医療器械的產品質量，就必須提高电鍍的質量。

我厂一年來由于領導重視和电鍍車間全体职工的努力学習了苏联先進經驗，在提高电鍍質量方面，取得了相当成績，尤其是在提高鍍層厚度方面。1954年前的电鍍產品，因鍍層厚度沒有按照不同医療器械的特性作出具体的規定，產品鍍層厚度相差很大。如刀口类、針型类、鉗子、鑷子类產品均籠統規定鍍層一般在3微米——10微米，同时沒有工藝文件指導生產和鍍層厚度的檢驗方法，因而鍍層質量是不穩定的，对金屬防护防銹的能力均很差。而目前在电鍍層的厚度方面，如刀剪类的鍍層已达到銅層厚度在1微米以上，鎳層厚度在5微米以上，鉻層厚度在0.5微米以上，而且具有了一定的工藝文件和鍍層厚度的檢驗方法，使电鍍的質量非但得到穩定，而且有了提高。今將这

項經驗，主要是学習苏联先進經驗的經驗，分述如下：

（一）加強思想教育，依靠群众，保証質量：我厂为認眞貫徹部生產会議决議，首先在党和行政的領導下進行了电鍍產品質量低、成本高的分析研究，深入分析了电鍍質量上的鍍層厚度和孔隙度等关鍵問題，向电鍍車間技術人員和工人群众進行了提高產品質量的思想教育，克服了很多同志認为自己的电鍍產品質量好的自滿情緒，並研究了苏联与其他國家的医療器械电鍍質量，与我厂的產品对比，並結合各地用戶对我厂產品質量的意見，以事实說明我厂医療器械的电鍍質量还存在問題仍不能与進口貨相比，引起了車間技術人員和工人群众的重視。于是工人們为提高电鍍質量就提出了保証：在每星期一的生產檢查小組会上，相互檢查，展开批評和自我批評，認眞做好四对（即对工藝卡片、对电解液温度、对电流密度、对鍍前鍍后处理条件）和三保（即保証產品不碰毛遺失、保証操作設备和环境清潔衛生、保証做好交接生產关鍵，設备好坏），对減少返工廢品，提高產品質量起了重大作用。

（二）積極学習苏联先進經驗与兄弟厂先進經驗，並組織車間职工学習技術，提高工人技術水平：

1．学習苏联先進經驗，鍍鎳層采用电化学拋光处理法：我厂电鍍車間原來的鍍鎳產品在鍍好鎳后是用拋光布輪和白油膏放在拋光机上拋光的，这样要用人工和消耗布輪及白油膏，同时还需配备机器設备，並会將拋光零件稜角处鎳層拋薄或拋掉。苏联的先進經驗——鍍鎳層采用电化学拋光处理法，分鍍鎳前处理及鍍鎳后处理兩种，鍍鎳前拋光处理鍍槽所用的藥水是：正磷酸65，硫酸15，鉻酸6，水14的比例，电流密度35～50安培/平方公寸。电解液温度65～75°C，处理时間是5～10分鐘。鍍鎳后的处理鍍槽所用的藥水是：硫酸910克，磷酸750克，檸檬酸20克，水40c.c.的比例。电流密度35～50安培/平方公寸，电解液温度20°C，处理时間15～45秒。

这样由于在鍍鎳后电拋光处理，就可以減少布輪、白油膏和人工的消耗，以及机器的磨損，並对电鍍產品的鎳層比較來得均匀，提高了鍍鎳產品的質量，以前采用机械方法拋光，对產品的鎳層边緣等部位，容易被拋掉，根据目前生產的農村保健箱、保健剪二項电鍍任务估計，即可節省鍍鎳后拋光的人工3,247个。

2．学習联系先進經驗，采用多層鍍面厚度化学檢查法：

多層鍍面厚度化学檢查法，是測定鍍層厚度，根据國定全苏标准金屬鍍面厚度的化学檢查法的一种（点滴法）。点滴法就是：用一种溶液在一定时間滴点在电鍍部分上，溶解电鍍層，再以溶液的消耗量和点滴时間計算鍍層厚度。

过去鍍層的厚度並沒有一种科学的方法來測定，自我厂在組織車間技術人員学習此方法后，不僅对自己鍍出的產品知道了鍍層厚度，並將國外進口的医療器械和我厂的电鍍產品相互作为試驗性的測定，通过这样的測定，向各电鍍小組和光活小組的生產工人，講解鍍層的檢查道理和重要意义，並拿國外進口的电鍍產品和我厂的电鍍產品測定結果作对比給他們看，經过反复講解試驗，車間的职工們就都注意了鍍層的質量問題。

3．学習兄弟厂先進經驗

我厂也組織了車間技術人員和工人們向同工种的兄弟厂去学習先進經驗。如我厂加工紡織机械厂的电鍍机件，在开始生產时，因加工零件笨重不好操作，不能达到工时定額。經过組織了拋光技工到公私合营毛錦記电鍍厂去学習，將大件產品在拋光机拋光时吊掛起來進行操作，学習后使得工人在操作时效率提高，大部分工人都能达到了工时定額，而且还降低了操作工人的劳动強度。

（三）創造鍍鎳用的絕緣工夾具：

在电鍍时工夾具主要是为了傳導电流，並不希望鍍上鎳。工夾具同时受鍍，不僅要損失大量貴重金屬——鎳，同时对电流效率也有影响，若要除去，还需花很多人工。我厂电鍍車間俞秉華、張祖綿等同志經过了技術学習及刻苦鑽研，進行了鍍鎳用工夾具的絕緣研究，1955年底試驗成功。工夾具絕緣是采用了酚醛清

漆（即苯酚与甲醛的縮合物），涂好酚醛清漆后，再涂樹膠漆（中國生漆），这样对耐酸耐水的性能，有着較好的強度，且对碱性溶液也有一定的抵抗力。

主要用法是把已經准备好的無油脂和已干燥的工夹具先涂上薄薄一層酚醛清漆，待其稍干后，再把一公分寬的布条（龍头細布或斜紋布均可）放在酚醛清漆中浸透，取出后把附在布条上多余的清漆挤去，待布条稍干燥后緊裹于工夹具須要絕緣的部分，在裹紮布条时騎縫处应重疊1/3，勿使工夹具上金屬面露出，待全部裹好后，把布条弄平貼，放入140～160°C的保温箱內使其緊合，（保温箱应有良好通風）一小时后取出，用小刀把表面的气泡刮去（不要把布刮坏）然后用＃1½砂布打干淨，再用漆刷刷上一層薄的酚醛清漆，待其完全干燥后再放入140～160°C的保温箱內处理半小时，取出后刷上樹膠漆兩次，在通風的环境中，讓其自然干燥（第一次干燥后再刷第二次）。

按照上述办法浸涂处理后，鎳就不能再鍍于工夹具上，这样既可節省貴金屬——鎳，又可提高电能使用效率。根据我厂1956年全年鍍鎳任务計算，由于工夹具的改進，可節省600公斤鎳板，合計人民幣15,600元。

（四）加強技術領導，健全車間生產技術管理制度：

1．制定了电鍍工藝卡片。我們在原有較簡單的操作規程基礎上，制訂了科学的电鍍工藝卡片，具体的規定了工藝过程中，每一步序的技術要求及其条件，同时適当地調整了电流、电压、电解液温度和產品受鍍时間等。將制定好的工藝卡片組織了各工段的电鍍生產小組分别研究，經过小組討論提出意見修改后，發到各工段中去試行，試行中，車間工藝員隨时收集意見記錄下來，結合生產中的具体情况再行修正，經过这些往返手續，然后將修正好的工藝卡片送經厂長批准，正式作为生產中的技術根据。

2．推行產品首件檢驗制。在电鍍車間各抛光工段中，推行了產品首件檢驗制度，凡成批生產中开始加工制出的第一个產品完工后，工作者必須將加工「首件」產品交檢驗人員進行檢驗，經檢驗合格后，才能开始成批生產，並且檢驗人員經常与工作人員取得联系，从而改進了產品倒角走样的缺点，同时又減少了返工报廢品，对車間完成生產任务和提高產品質量有顯著的效果。

3．健全电解液的定期分析制度。由于健全电解液的定期分析制度，对提高產品質量有一定的影响，我厂电鍍車間在解放初期几年內，对电解液的分析工作做得很差，1953年在苏联專家指導下，認識到要提高电鍍產品質量，必須要重視电解液的分析工作，建立了电鍍溶液的分析工作后，对提高电鍍產品質量收效很大，但因沒有規定制度，往往等溶液有了毛病才分析，这样就影响了对產品質量的改進和提高。所以在1955年制訂了一个电鍍溶液定期分析制度，这个制度的內容包括每一項电解液中的各种化学材料的含量分析，原材料的進厂分析等，从而預防了电解液的事故發生，对电鍍產品的質量改進和提高有着極重要的作用。

4．規定了鍍層厚度。以前，鍍層厚度沒有具体規定，產品鍍層厚薄相差很大，同时对鍍層的檢驗也沒有好的办法，所以產品鍍層質量既不穩定，又無法測定，对金屬的裝飾及防銹能力很差，自从学習苏联先進經驗多層鍍層厚度化学檢查法進行鍍層測定，及摸清了各國医療器械鍍層厚度的質量情况后，訂出了鍍層厚度标准：

附表：

項目名称	銅層	鎳層	鉻層
1. 在輕微性侵蝕环境下使用的產品或另件	不低於1微米	不低於5微米	不低於0.5微米
2. 在中等性侵蝕环境下使用的產品或另件	不低於1微米	不低於10微米	不低於1微米
3. 在不良性侵蝕环境下使用的產品或另件	不低於1微米	不低於20微米	不低於2微米

在鍍層規定后，全面地修整了电鍍工藝卡片，卡片中不僅修訂了厚度，电流密度，受鍍时間也進行了相对的調整，如在0.8～1.0安培/平方公寸的电流密度下，每60分鐘可鍍鎳層厚度7～10微米，在調整后既增加了电流密

度，又延長了受鍍时間，鍍鎳时間也从100分鐘提高到150分鐘，从而使鍍層質量顯著穩定和提高。

5．組織車間职工学習技術。我厂电鍍車間組織各工段的电鍍小組生產工人，在每星期內分日夜二班上二次电鍍技術講課，講解每种电鍍化学原料的性能和在电解液內所起的作用，通过技術講課，电鍍工人了解了电化学的基本知識和工藝过程中的主要环節，提高了工人的技術水平。

組織职工業余文化学習的經驗

北京釀酒厂职工在工業生產高潮中，也掀起了文化学習的高潮。参加文化学習的职工已佔职工总数的87％。厂中文化学習共分19个班，初小5个班，高小9个班，初中5个班。职工的学習时間过去一周只有六小时，現在除部分初小班工人是六小时外，大部分是九小时，已达到全國职工業余教育会議上規定的業余学習时間。学習的出勤率去年最高是80％，有时僅60％，現在达到90％以上。

文化学習給工人帶來了許多好处，对生產起了良好的作用。如白酒車間工人过去对温度、水分等都是憑脑子記下來的，現在大部分都学会填生產記錄了；有些工人还学会計算淀粉出酒率。过去报紙很少人看，而現在报紙一來就爭着要看。电机車間白鉄工人陈玉才，僅在九歲时念过半年私塾，經过文化学習，已能看报、寫稿，还担任厂里廣播員；他学过算術的分数后，已能根据白鉄材料的大小來使用不同的工具，使工作效率大为提高。

北京釀酒厂的职工为什么能有这样多的業余时間呢？其中根本的关鍵是企業領導的重視，認識到文化学習的重要意义，因而充分支持了这一工作。現在把他們的經驗介紹如下：

一、精簡会議，改進工作。去年該厂职工每周至少要开三次会議：一次是党、团活动，一次工会活动，另一次是行政活动，这样三个例会（如果不是党团員，則是兩次）就佔去了职工的大部分时間；实际上有些積極分子几乎每天都开会，职工的学習时間很少。这些会議是否都有必要呢？职工的反映是：有事無事开会时都得佔兩个鐘头。为了保証职工的業余时間，厂里首先改進工作方法、精簡会議，把每周的三次例会改为二次，即把工会活动与行政活动的时間合併在一起，有时是工会佔用，有时是行政佔用，每周党、团員嚴格限制只有二次例会，群众只有一次例会。过去为了一点事情都得召开全厂职工大会，往往佔去职工很多时間，現在有些需要全厂职工都知道的事情，廣泛的利用黑板报、廣播、快报等形式來作通知，而不再开大会了。这样，就使得职工有更多的时間來学習。

当然，在会議減少以后，由於一些幹部習慣用开会進行工作，开始感到不方便。但由於領導有决心，坚持了不佔用学習时間，因而也就得到了保証。

二、提高会議質量。过去会議的中心不明确，一个問題往往得开几次会議才能解决，群众討論时往往漫無边际，一些可开可不开或根本不必开的会很多，群众勁头都不大。工人說：我們不是來开会，而是來挨时間。当会議次数減少以后，坚决提高会議質量，使每个会議都能解决一定的問題。因此必須做好充分的事前准备，明确規定会議的具体內容，討論时提出关鍵問題。如最近厂里开展了提高質量运动，要發动群众討論，如果是过去的方法，就得开几次会議，現在只开一次，主要是能做好准备，会前即將各个生產小組長組織好，明确如何討論，討論些什么？那些是关鍵？这样，小組長回去主持会議时，就能开門見山討論起來，很快的就解决了問題。这样的会，时間虽短但能解决問題，很受群众欢迎。

三、適当安排学習时間。过去有些職工由於学習时間和工作时間冲突，因而不能参加晚上学習；同时，过去早上八点上班，早上也不能参加学習。現在厂里根据各車間的生產情况及一部分人員的工作条件，將时間作了適当安排，使学習时間能結合生產，便利群众。首先將上午上班时間由八点改为八点半，这样每天早上都能有一个半鐘头的学習时間（即六点半至八点，剩下三十分鐘作吃飯、上班准备等用）。其次厂里又根据白酒車間、制麯車間、鍋爐房三班生產的特点，專門为他們組織了不同的学習时間；白酒車間晚班工人学習时間是每星期二、四、六的早上八点半到十点半，早、中班的工人学習时間是每星期一、三、五的下午五点半到七点半；制麯車間工人的生產时間在各个小組是不一样的，約有二十余人不能参加早、晚的学習。又單独开了一个中午班，即从一点半到三点。虽然如此，还有一部分炊事員和勤雜人員因工作关系，还不能参加学習，于是厂里又为他們組織了每星期一、三、五下午七点半到九点的一班学習时間。这样作法受到廣大職工的热烈拥护，过去因工作和学習时間冲突不能参加学習的管理員趙均衡說：現在我們也能参加学習了。

四、在"行政办学、工会协助"的方針下，行政上給予一定的物質条件作保証。如最近从企業獎励基金中拿出3,380元買了一百張桌椅，可同时供200人学習使用，騰出了許多房屋作教室用，基本上解决了教学上的設备問題。

五、深入的开展宣傳工作。要使職工認識到文化学習的好处，还必須廣泛的深入的向廣大職工進行宣傳鼓动工作。在这学期文化学習开課前，厂里开了兩次大会作动員，同时还廣泛利用黑板报、快报、廣播等形式來作宣傳，在工人下鄉与農民联欢时，也抓緊了在这方面的宣傳工作；許多工人下鄉回厂后，都說"現在農民都学習了，我們也应該学習"，他們看到農村里有一个72歲的老農民每天都堅持学習，对于老年工人鼓舞很大，回來后都紛紛报名要求参加文化学習。現在文化学習已經在該厂形成了高潮，成为職工生活中不可少的事情，正如工人陈華所說的："一天不來就好像不合適"。（輕工業部社会主义劳动競賽办公室第十二号通报）

（上接第34頁）

在新的形势發展面前，越來越多的農業社、供銷社、合作社与各机关、企業等的会計、統計部門，需要的各种联單报表和廣大群众所需的日常文化印品数量大大增加，因此必須充分利用資源，克服由於生產与使用双方設备規格不一致的矛盾。特向造紙工業管理部門提出几点建議：

1．將各种打字紙原做英制的22吋×34吋即現在的559×864公厘的面積改变为787×1092公厘。用漿量按比重增加，在保証現有的厚度、耐折度、張力的原則下，纖維沿1,092公厘的長度順行，含水量適当加大，毛細孔和光潔度不变。

2．必須防止走水，二面麻松，起縱起綯起子和厚薄不勻等質量事故。或者制造一面光以易为識別，多加塡充料使易着墨快干，四边齐平，見風遇燥不起卷狀荷叶边，提高紙的質量。

3．价格按面積比重上升，可適当的酌減一些，竹漿成份可以加大，以降低成本，顏色不宜太深、太老、太陈旧，以淡色的水紅、天藍、檸檬黄、淡豆綠为宜。

基于各种印刷品的用紙趋向于打字紙，使它成为造紙工業上的主要產品。如果它的面積能作上述擴大，將可在印刷、造紙工厂原有的設备和劳动量上挖出42.6%的巨大潛在力。为國家增加大量財富，这对加速我國社会主义工業化的速度，有着重大的政治和經济意义。

我是一个印刷工人，缺乏造紙方面的知識，僅从印刷生產和用戶們要求的角度上提出，考慮还不夠全面，僅僅是提供从事文化工業战綫上的同志們作为参考，並希望引起廣大的群众來研究，提出更多的意見來改進它。

辜健生

積極合理地解决原材料的質量問題

高 吉 慧

为了按照"又多、又快、又好、又省"的原則來提前全面的完成五年計划，各个生產單位正在進行十分緊張的工作，而積極地、合理地解决原材料的質量問題，也应当成为这个工作的一部分。

原材料質量不合技術要求，会給生產帶來多方面的不良影响：首先是妨害產品的質量。以橡膠工業为例，如氧化鋅中含有銅、錳、鎘等重金屬，就会使膠制品不耐老化；如碳酸鎂的碱度过大，就会使膠制品的硬度增大，容易折断；細度不夠又可能使產品發生沙眼，水分过高也要造成膠面起泡。这些問題，在生產实踐中是常常碰到的。可以說，在同样的技術水平条件下，好的原材料就出好產品，坏的原材料就出坏產品。其次，原材料質量不好，也影响產品的產量。如漂白粉沉淀率低，影响漂白时間；木材水分过大，蒸煮时間就要延長；小徑材过多，放鍋量就小，都能引起时間拖長產量減低，並相对增加成本。此外，如淀粉酸度大，硫化鉄含氟等等，又容易腐蝕机器設备，縮短使用寿命；硫化鉄含鉛过多，容易結焦，碳黑体積大等等，均給工藝操作过程造成种种困难。又如溶剂油含芳香烴和碘價过大，硫化鉄含砷等等，將妨碍工人的健康。这些說明了原材料質量不好，对我們在生產中貫徹"又多、又快、又好、又省"的原則有着顯然的阻碍，因而有必要引起注意設法解决。

那麼，究竟怎样去解决原材料的質量問題呢？

一、首先是要有一个適当的原材料的質量指标。我們既要辨别原材料的好坏，就必須有一个科学的标准去衡量，这个标准就是原材料的質量指标。这个質量指标从那里來呢？薄一波主任在第一屆全國人民代表大会第二次会議上的發言，給了我們以明确的解答，他談到关于工業标准化的問題时指出："在实現社会主义工業化的过程中，有一項重要的技術政策，就是工業标准化，也就是把工業的原料、產品、生產过程、技術条件和質量要求等方面的各种要素作統一的規定。这个工作，要由國家主管标准的机構來進行的，需要在全國范圍內执行的标准，还要用國家法令頒佈为國家标准。这样，將來我國工業标准化的工作开展而且普及了以后，我們的原材料就有了國家法定的質量指标，我們就可以根据这个指标來辨别原材料的好坏了"。薄主任同时指出："我國現在还未建立起國家标准。就是建立了主管标准的机構，开始了标准化的工作以后，也是逐步進行的，只能先从主要工業的原材料及設备开始，先推行基本的标准，后推行專業的标准。"

我們輕工業的原材料，暫时还沒有國家規定的質量指标。

为了避免任意把不合格的原材料投入生產，在沒有國家标准以前，本部門適当地制定臨时性的質量指标，一方面作为內部各項有关工作的依据，一方面提請有关供貨部門參考，还是有好处的。但是，不能認为这就是國家标准了，更不能用強制的办法硬要其他部門实行。例如我們現在有"局訂指标"、"厂訂指标"等等，都是这种臨时性質的指标，局訂指标只能在一个局的范圍內適用，厂訂指标只能在一个厂的范圍內適用，对于自己工作范圍以外的其他有关部門，就僅有參考意义。可以作为自己向对方提出的要求。但，只有經对方同意並按此簽訂了供貨合同的时候，才对对方有約束力。有的單位把自己一个小范圍內所訂的質量指标随便称之为"國家标准"，並且以一种近似行政命令的办法要其他部門遵守，这是不適

当的。須知决定一种原材料質量的标准，需用上的要求、有关供貨部門生產上以及其供应上的要求，同样都是重要的因素。并且在需用方面，也往往不止我們一个部門，还有其他更多部門甚至是更重要的需用。因而，决不是我們單方面的要求就可以决定一切。所以，指标的制訂是一件嚴肅認眞的工作。不了解这一点，就很难訂出適当的質量指标。

在指标的項目內容上，应充分考慮到兩个方面：一方面是自己生產技術上的必要性，一方面是有关部門供应的可能性。过去若干單位試訂指标的經驗証明：凡是作了这样考慮的，指标就起了積極作用，就能行得通，反之，指标就徒具形式，就行不通，甚至引起工作关系上的不协調。

而不合实际的指标，往往是偏高。其產生原因有：（1）照抄外國現成的指标。学習外國，特别是学習苏联，那是完全应該的，就是資本主义國家的东西，也可以批判地取捨。但是，任何一种学習，都不能是原封不动地照搬。（2）不願用國產品，喜欢用進口貨，但又不便公开这样說，所以就在質量指标上作文章。（3）以为把指标訂得高一些，向供貨部門就有了討价还价的資本，这也是不对的。我們和供貨部門只有在开誠佈公的基礎上才能很好协作。（4）給產品質量保留安全系数，給技術上各种可能的缺点留下余地。（5）有些則是企圖通过質量指标來爭取数量和降低价格，以便佔点小便宜。例如有些農產品，如果把水分指标訂低一些，数量就可多一些，价格也相对地低一些。这些做法都是不妥当的，只有認眞分析需用的必要与供应的可能，才能制訂出正确可行的質量指标。

技術部門制訂質量指标时，供应部門要積極参加这个工作，并提供資源質量情况的具体資料。而对于已經确定的正确的指标，則应把他看成供应計划指标的一部分，在自己的業务活动范圍中爭取实現。

二、有了正确的指标，还要有科学的和統一的檢驗方法，否則“公說公有理，婆說婆有理”。目前，在原材料質量問題上所以还存在很多混乱扯皮現象，其原因之一，就是檢驗方法还不十分科学和不完全統一。同一种物質，甲厂檢驗說合乎指标，乙厂檢驗又說不合指标；供貨部門說合乎指标，需用單位又說不合指标；今天檢驗的結果合乎指标，明天檢驗的結果又不合指标。这种混乱情况不但引起了許多無謂的糾紛，而且發展成为一种不相信科学、故意鑽質量指标空子的不良現象。如同一原料在產品質量沒有問題时，便說合乎指标，有了問題时，便不合指标了；在貨源缺乏时合乎指标，到貨源充裕时便不合指标了；价格較低时即合乎指标，价格較高时便不合指标了。在同样条件下，同种物質的質量是相同的，而正确的檢驗結果也应当基本上一致，而我們的檢驗結果所以相差很大，还有下面几个原因：

（1）化驗方法不同。例如試驗溶剂油的含鉛量，一个用的是 Dithizon 法，一个用的是炭酸鈉法。前一种方法反映比較灵敏，微量的鉛亦容[illegible]出。后一种方法則不然，故發生兩种結果。

（2）化驗方法相同但所用指示剂不同。例如測定硬脂酸中的無机酸，一个以甲基紅作指示剂，另一个用甲基橙作指示剂。或者，試剂濃度不同，例如測定炭黑的 D.P.G. 吸着率，一个用62%的酒精，一个用95%的酒精，还有的用99.5%的酒精。

（3）操作方法不同。例如檢驗炭黑的細度，有的用干篩法，有的用湿篩法。

（4）試驗仪器不同或同样仪器的准确度不同。

（5）取样方法不同和时間条件不同。取样的地点有的在生產厂礦，有的在需用單位；取样的时間有些是在產品剛出厂时，有些是在經过長途运輸或長期儲存以后；取样时的溫度、湿度，取样的数量和部位也不統一，有的是在大批物資中取出一批，有的是每件物資中抽出一点；有的抽上層，也有的抽中層或下層。

（6）一方檢驗工作上的錯誤。例如某單位試驗氧化鋅的含銅量时，未作空白試驗，把試剂檸檬酸銨及硝酸中与銅呈同色反映的物質誤認为氧化鋅中所含的銅。又如某單位測定碳

酸鈣的灼热减量时，以 700°C 的瓦斯灯，代替850～1000°C的高温电爐來加热，終因温度不夠，不易控制，結果錯誤。

必須把檢驗方法科学化並統一起來，才能根本澄清檢驗工作中的混乱現象，便于維护指标执行的嚴肅性。由于这个問題关系到仪器設备与技術条件等一系列的問題，只能逐步改進而不能一下轉变，可以考慮由有关部門推定適当的試驗机構，統一执行檢驗或解決檢驗中的糾紛。

三、正确制定質量指标，解決檢驗方法的問題，虽然都是很重要的，但还只是解決原材料質量問題的前提条件，还需積極地采取各种实际措施，才能爭取質量指标的圓滿实現。这些措施是：

（一）防止包裝不良和儲运过程中的質量事故。有些原材料的質量本來是合格的，往往由于包裝不良和儲运不当而被損坏。例如縫制布袋时將布屑掉入袋內，就要影响粉末状态物質的細度；采用回收包裝或利用旧容器，殘留的雜質沒有清除，就要影响純度；裝箱裝車时不注意清潔衛生工作，就可能使鉄釘、木片、塵土等雜物滲入，影响使用；封口不密，透气吸潮，防潮設备不好，引起变質；包裝不牢，中途破損，未能及时改裝或在改裝时不仔細，結果混入雜質；倉庫中防寒防热和通風倒垜不夠，清扫不勤，保养不善，不实行先進先出的輪換办法，沒有分类分批保管，好坏任意交錯，以及不实行倉庫技術条件等等，都会影响質量。可是这些地方很容易被人們忽視。供应部門应該在这里很好地尽自己的責任。

（二）分别情况和物資性質实行多种多样的加工选料工作。某些原材料基本上是好的，只有某項次要的項目不完全合乎指标，就应該采取加工选料來提高。例如固体粉末物資的細度，可以实行風选、篩选；水分可以設法干燥；某些液体原材料的水分、粘度和揮發分等，也可以通过蒸發，濃縮等措施來改变。根据輕工業原材料質量的現狀，还不可能每一种都能百分之百符合我們生產上的要求，所以加工选料就更有其重要的意义。供应技術等部門应把这个工作看成自己正規業务的一部分，自己能解決的問題就应該積極努力去解決。怕麻煩、圖現成、消極应付都是錯誤的，必須批判克服。加工选料的技術性較大，且与生產过程緊密联系的，应由技術部門負責。技術性不大，且以大量集中处理为宜的，則应由供应部門負責。

（三）和供貨部門在生產技術上协作，依靠他們，支持他們，是解決原材料質量問題的根本办法。也就是說，只有供貨部門的產品質量提高了，我們的原材料質量才能提高。和供貨部門在生產技術上协作，是供需协作关系向深入和高級的發展。要互相了解技術情況，共同商討重大問題，彼此提供改進建議。例如实地参观对方的原料供应、机器設备和技術操作等有关情況；同时邀請对方参观我們的生產过程，並介紹有关原材料質量指标对于成品質量的影响。在指标制訂、物資檢驗和其他重大技術措施等方面，事先互相协商，事后經常联系。在这个基礎上向对方提供有根有据的实际可行的建議，諸如改用適当的原材料，增添必要的設备，改变有关操作方法，嚴密出厂技術卡片，調整包裝，改良容器等等。支持他們克服改進中的困难，尽量接受他們对我們提出的要求。把他們的事看成我們自己的事。这种生產技術上的协作，不但是一个解決目前問題的措施，而且是一个解決長远問題的措施。这是一个有全面意义的工作，而主观片面或本位主义都是不能解決問題的。供貨部門較多，暫时还沒有确定的供貨对象的，則首先要作資源質量的調查研究，深入了解其自然資源、技術条件、現有產品的質量情況以及國家計划所規定他的發展方向。根据調查研究的結果，选定適当的供貨部門，然后進行这种协作。

（四）对農業原料或其他不屬于工業產品的土特產的供貨部門，則应組織專門的力量，主动進行技術上的輔導，並作出長远的打算。像廣东糖業公司加強了甘蔗生產工作，取得了成績，就是一个很好的例子。廣东糖業公司的主要經驗是：一、要从选擇优良的品种开始。二、自己掌握試驗場和繁殖場。三、耐心向農民進行宣傳解釋，進行田間技術指導，並給農

民以实际的支援。这个經驗应該为其他方面特別是烟叶、生膠、油料等方面所参照和推廣。

这些爭取原材料質量指标实現的措施，过去也采取了一些，但是很不系統，已有的点滴經驗也很少总結，更談不到推廣。总之，沒有下工夫，花力量，埋怨对方或归咎困难的时候多，檢查自己並主动抓起來的时候少。这不能不說就是我們遭遇到繁多的質量問題而得不到解决的原因之一。

最后，还应該提到：我們強調原材料的質量，是不是意味着只靠原材料的質量來保証產品質量，再不要在生產技術上用工夫了；是不是意味着一味用百分之百的合格品，再不要考慮利用代用品和廢料了。很顯然，完全不是这样。

紙幅断头是怎样減少的

中國版紙公司

中國版紙公司的工人与技術人員們，經过認眞研究，終于解决了紙幅断头的老問題，如以膠版印刷紙为例，損紙率已由1.5％降低到0.15％，并創造了生產1＃膠版印刷紙連續五班（40小时）未断头的新記錄。

現將我們減少断头的方法和經驗介紹如下：

首先是过去清潔工作做得不好，抄紙机湿部各处爛漿未及时清除，結成小塊，甚至变成黃綠色斑点，滲流到漿料中，在伏輥和压榨部發生断头；另外毛毯不潔也引起湿紙出花，出水不良，造成断头。

其次，操作控制不当也是造成断头的原因，如第一个烘缸溫度太高，湿紙就易黏在烘缸上，而造成紙幅断头。

另外沒有考慮根据湿紙通过紙机各部分时的水分和可能担負的張力來調節紙机各部分的速度、制动閘（克拉子）松动、压榨輥刮刀二端縫隙間流入水滴落在紙頁上等都是造成紙張断头的原因。

我們找出了这些原因后，又分析了那些是主要原因，并制訂了解决的办法。爛漿、死漿引起断头的比重最大，我們从改進設备和操作方法着手：

一、死、爛漿在篩漿机出口处、堰刀上、流漿箱、沉砂槽等处存在很多，針对这种情况，將漿料門流向沉砂槽处，按裝一个銅質的流槽，使漿料順着流槽流向沉砂槽，避免因漿料濺起附在壁沿上而成为爛漿；沉砂槽死角地方，最容易停滯漿料，我們把不影响漿料流程的角隅堵住、其他的角隅用木板擱起來，使漿料順利通行，以避免死漿；在篩漿机側旁添裝一噴水管，冲掉篩漿机推动时所濺起的漿料；流漿箱上則按裝一排噴霧器，驅除泡沫，以免因泡沫的集結而造成爛漿。同时在具体操作方面規定：按时消除篩漿机兩端夾縫中集結的死漿，一般在半小时至一小时清除一次。發現堰刀上有濺起的漿料附着时，及时用小水管冲洗。工長和放料工按时自料門至造紙机詳細進行檢查，發現爛漿及时清除。

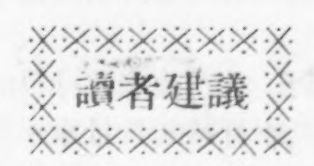
二、找出毛布使用性能与規律。一般新換的國產毛布4—5天后，紙頁就要發生出花，应及时將毛布徹底洗滌；若毛布兩端被压破了，一經發現就要將破了的边撕去，以免毛布細条卷入紙頁造成断头。

三，压榨輥刮刀兩端縫隙間用湿漿堵住，使水滴流向兩旁出口处，以消除因流入的水滴滴到紙上引起断头。

四、嚴格掌握烘缸溫度，第一个烘缸不超过30°C，采取逐步上升逐步下降的烘缸溫度。

五、細心檢查、認眞調整造紙机各部速度，使各部速度与紙頁所承受張力相一致。

除了上述几項措施外，还必須加強工人工作責任感，勤檢查、認眞貫徹各項規程。



对打字紙面積問題的改進意見

各种打字紙的紙質細薄，便于复寫，邮遞輕便，为廣大群众所喜用。打字紙是印刷工厂一項主要原料，供应着印刷大量的單据报表及各种日常用品。但是，它的面積是559×864公厘，比一般常用的新聞紙、道林紙、有光紙等等的面積（787×1092公厘）要小到42.6%，比这些紙的对开面積又大12.4%，因此，印刷各种印刷品的开幅利用率和各种印刷机床、抄紙机等許多方面，造成了很大的浪費。

一、与各种印刷品的开幅不尽結合。由于印刷品的用紙習慣，在很久以前是使用道林紙和新聞紙較多，長期形成了許多印刷品的面積恰合于它。例如一般文稿紙的規格是380×265公厘，正是它的8开（註：一張紙切成8張印刷上叫8开），各种統計报表的規格是360×260公厘恰合9开。現在許多用戶們为了打字和寄發便利，要求印刷厂改用打字紙，但打字紙只能是它的4开多紙头紙边如圖1。結果紙的利用率只有77.5%。又如日常用的信紙和印刷最多的16开表格，規格是265×190公厘，用戶們同样要求用打字紙，也只合到它的8开，如圖2。却有16.7%的紙头边被棄進廢紙堆。再如最普通的單据傳票，規格是190×118公厘，以前用道林紙恰合36开，現在用戶为了節約和复寫便利，都要求用打字紙，可是横比值切也只有18开，利用率是83.5%如圖3。

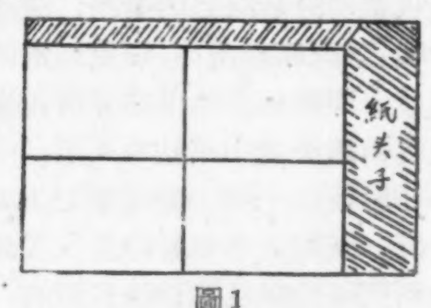


圖1

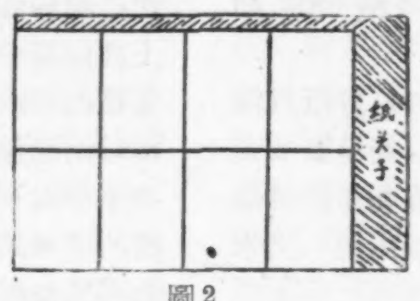
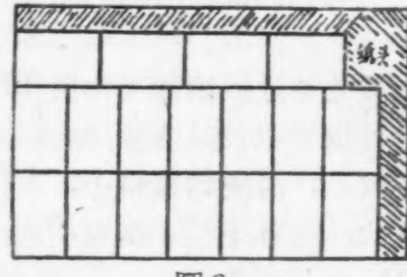


圖2

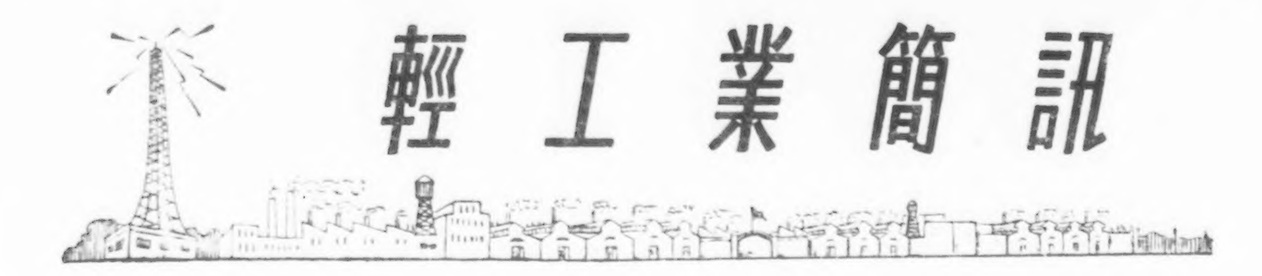

圖3

由於打字紙这样的面積，各地印刷厂每年產生了若干万噸的紙头紙边。虽然可以把它运回造紙厂再造紙，印刷工人也在这些紙头紙边上开动了腦筋，推廣“拚連、混合”等多样印制办法，但是浪費仍然是很可观的。

二、与各种印刷机床的平版面積和压印力不相称　我國各地印刷厂的原有設备，几乎都是適合上述一般新聞紙等的全張、对开、4开和8开紙的面積生產。以全張的平台和膠版机为例，印刷全張打字紙时，利用率低到56.2%，以对开平台和膠版机來說，印全張打字紙又受到平版面積小了的限制。4开平台机印刷对开打字紙，也同样受到滚筒的不夠輾轉限制，只好印4—6开，浪費了运轉力，又如元盤机印打字紙8—20开的印品，耗費的电力、劳动量与印一般新聞紙等8—16开的印品相等，而平版的受压力却只利用60%左右。因此，对印刷企業的成本和利潤計划的完成，受到了很大影响，給使用打字紙的印品者，增加了負担。

三、在印刷品的用紙方面不能互合　有很大部分的联單报表，是用打字紙和道林紙等合攏來印刷裝訂的。例如打字紙和道林紙合印裝的联單規格是180×95公厘，按照道林紙是48开，本來採用4开平台机一次拚12頁印4开紙的大量生產，但是打字紙却是27开，就只有被它挪到元盤机上來印3頁了。由於打字紙这种独特的面積，与一般常用紙規格不能配合，給印刷生產上造成了不可克服的困難，影响了生產能力的提高，不能滿足使用打字紙印品的用戶們在时間上的要求。（下轉第29頁）

輕工業簡訊



新產品牛黄投入生產

牛黄，生在病牛的胆囊里，即胆結石，为一种貴重中藥、有解热、鎮驚解毒、鎮靜的功效。常用于兒科及因高热而引起的精神症狀患者。成藥如牛黄清心丸、牛黄抱龍丸、牛黄解毒丸、安宮牛黄丸、牛黄鎮驚丸都用它，療效顯著。但牛黄來源很少。國內由于保护耕牛，病牛日漸減少，牛黄產量很少，絕大部分都依靠進口，价格昂貴。

國營天津制藥厂于去年5月开始研究用合成方法制造牛黄，試制品經衛生部中医研究院中藥研究所進行藥理試驗，結果良好，証明确具有与天然牛黄相同的鎮驚作用。現衛生部已批准該厂生產，新產品出厂后將可逐步滿足医藥上的需要，还可为國家節約不少外匯。

廣东省正在筹建
全部机械化的國營鹽場

廣东省正在海南島西南部筹建一个面積达50,000多畝的國營鶯歌海鹽場。根据輕工業部兩廣鹽务管理局的初步計划，这个鹽場的生產將全部机械化，赶上世界的先進水平。鹽場建成以后，每年所產的一等鹽，將比現在全省各鹽場年產量的总和还要多，成本却要比現在降低70%到80%。每个鹽工的年產量，將比現在國內最先進的鹽場鹽工的年產量增加近10倍，比現在省內各鹽場鹽工的年產量增加60倍到100倍。鹽場附設的化学工厂所生產的大批副產品，可以做工業原料、医藥原料和化学肥料。

目前，廣东省設計院和輕工業部兩廣鹽务管理局派出的工作人員已經开始進行初步設計。預計今年第四季度可以开始施工，明年下半年可以部分投入生產。（南方日报4月17日）

一个一举兩得的建議

國營上海制皂厂采用总工程师沈济川的建議，設計一种三級蒸汽噴射泵，作为甘油蒸餾設备。这一設备已于四月中旬正式投入生產。經初步試用証明，这个設备具有很多优点，可使產量提高15%以上，全年可增產甘油300噸左右。由于采用了这一建議，該厂原拟投資7万元新建的小型甘油設备已决定停建，節省了國家一筆資金。　　（解放日报4月24日）

用白蜡塗制的紙箱

包裝卷烟的紙箱原來是用桐油塗制的。去年七月，國營上海卷烟一厂为了降低包裝成本和節約桐油起見，試制了一批用白腊塗制的紙箱。經过半年多的試用，根据消費者的反映，上腊紙箱除了稍帶滑性堆裝时有些不方便外，一般使用情況較好，且还沒有上油紙箱在空气潮湿时，箱面易于相互黏牢，损坏箱面的缺点。上腊紙箱較上油紙箱的成本低55.6%，單上海卷烟一厂六个月來就節約了16,300元，而且節約了工業上重要的原料——桐油。

現在上腊紙箱已由中國專賣事業公司上海市公司向上海各烟厂推廣使用。上腊紙箱滑性問題也正在進一步研究解决。

（李　歌、陸　韵）

新飲料「麥精健身露」

上海市地方國營華光啤酒厂試制成功一种新的飲料——“麥精健身露”並于五月上旬开始供应。

这种新的飲料是用麥芽、大米和少量酒花制成，內含养分有麥精，磷酸鹽和維生素乙，有營养价值，能起解渴的作用，对于乳妇更有增加乳汁分泌的效能，並能帮助消化，而沒有酒精的刺激作用，实为夏令中佳品。

这种飲料价格低廉，要比華光黄啤酒便宜50%，適合于廣大劳动人民飲用。

（周文譜、蔣經福）

中國輕工業

（半 月 刊）

每月十三日及二十八日出版

一九五六年
第9期
（总第九十期）
一九五六年五月十三日出版
本期印數：9090

★全國輕工業先進生產者代表会議勝利閉幕★

在第一次全國輕工業先進生產者代表会議上

國务院第四办公室主任 中華人民共和國輕工業部部長 **賈拓夫的报告**（摘要）……（3）

中華全國总工会 輕工業工会工作委員会副主任 **夏　菲的报告**（摘要）……（6）

中華全國总工会 鹽業工会工作委員会副主任 **鄭　仁的报告**（摘要）……（8）

輕工業先進生產者代表的大会师……（9）

全國輕工業先進生產者代表会議決議……（10）

輕工業系統出席全國先進生產者代表会議代表名單……（11）

★向先進生產者看齐★

光敏半導体的試制成功者——周鼎新……（13）

哈尔濱皮革厂的第一个女裁断工……（14）

副工長盧之信……（16）

鑽研業务出色完成設計任务的技術員……（17）

把先進經驗貢献給祖國的社会主义建設……（19）

★学習先進經驗★

一个开得成功的同工种經驗交流会……（21）

深入开展班組核算工作……輕工業部財务司成本管理科（23）

学習苏联先進經驗提高电鍍質量……國营上海医療器械厂（25）

組織職工業余文化学習的經驗……（28）

* * * *

積極合理地解決原材料的質量問題……高吉慧（30）

紙幅断头是怎样減少的……中國版紙公司（33）

对打字紙面積問題的改進意見……（34）

* * * *

輕工業簡訊　（五則）……（35）

編輯者：中華人民共和國輕工業部（北京廣安門內白廣路）
出版者：輕工業出版社（北京西單皮庫胡同52号）
印刷者：北京新中印刷厂
总發行处：郵电部北京郵局
訂購处：全國各地郵局
代訂代購处：全國各地新華書店

北京市期刊登記証出期字第〇三三号

定价每册二角